

FD07. Federnde Druckstücke
glatte Ausführung

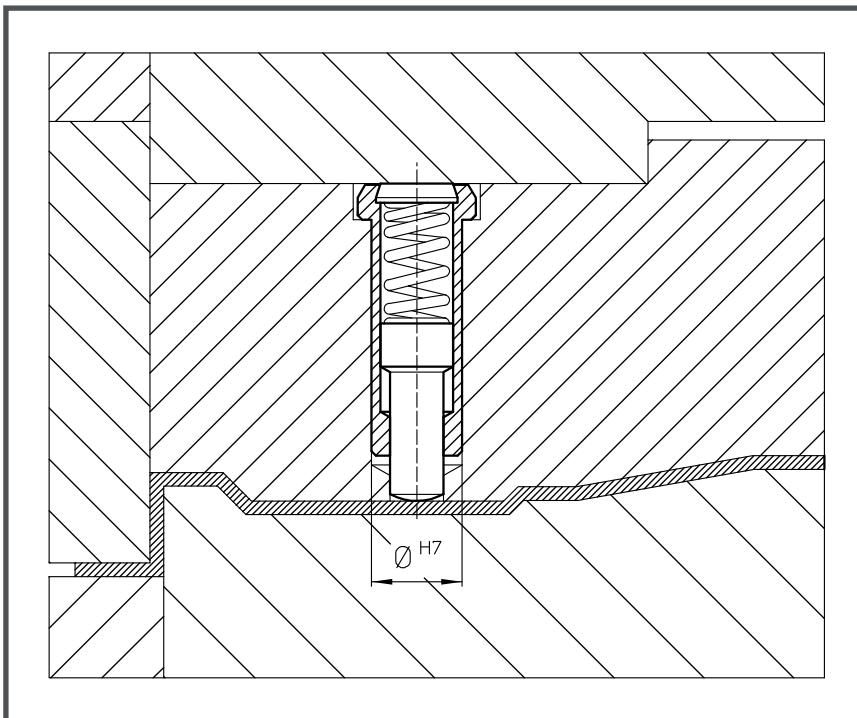
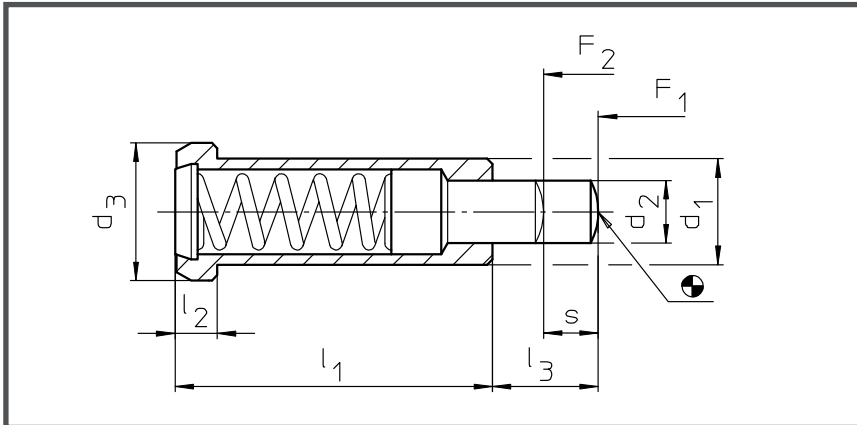
i Produkteigenschaften

Hülse: -Automatenstahl, brüniert

Bolzen: -Stahl, einsatzgehärtet, brüniert

Feder: -Rostfreier Stahl

Zeichnung zu FD07.



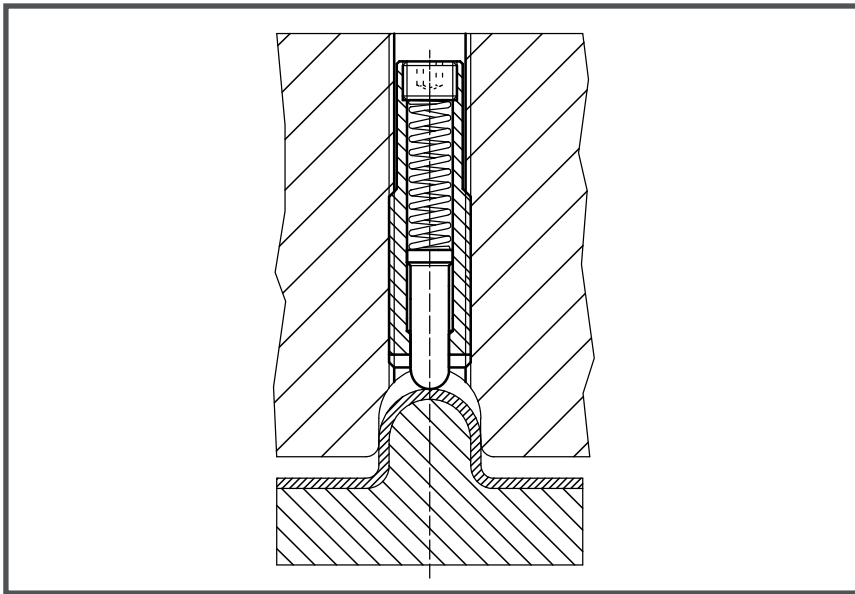
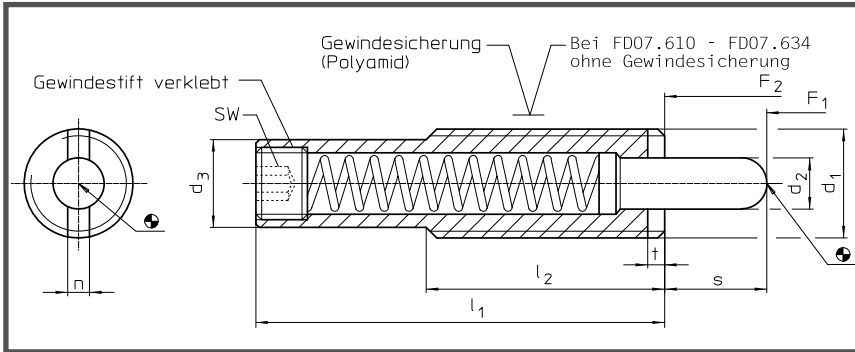
Best.-Nr.	d1 0 -0,05	d2	d3	l1	l2	l3	s Federweg	Federkraft F1 N = *	Federkraft F2 N = *	g
FD07.006	6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	4,2
FD07.008	8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	7,7
FD07.010	10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	16,0
FD07.012	12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	27,0

* statistischer Mittelwert

FD07. Federnde Druckstücke
lange Ausführung

Tabellenfortsetzung auf Seite 5.38

Zeichnung zu FD07.



i Produkteigenschaften

- Hülse:** -Automatenstahl, brüniert
-Vergütungsstahl, vergütet, brüniert
- Bolzen:** -Stahl, einsatzgehärtet, brüniert
- Feder:** -Rostfreier Stahl

Markierung: Bei verstärkter Federkraft
2 Längsmarkierungen



Best.-Nr.	Ausführung	d1	s	d2	d3	l1	l2	n	t	SW	Federkraft F1 N = *	Federkraft F2 N = *	g
FD07.408	Hülse aus Automatenstahl, Standard-Federkraft	M10	8	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6,0	16	13
FD07.412		M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	4,0	18	22
FD07.430		M16	10	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	7,0	24	47
FD07.432		M16	10	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	15,0	42	52
FD07.436		M16	15	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	9,0	33	54
FD07.440		M16	20	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	4,0	23	55
FD07.442		M16	20	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	11,0	43	71
FD07.444		M16	25	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	41	81
FD07.450		M16	30	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	47	83
FD07.452		M16	30	8,0	13,4	118	35	3,2	3,0	6	24,0	110	97
FD07.455		M16	40	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	63	117
FD07.460		M16	50	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	7,0	43	117
FD07.480		M24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	14,0	87	132

* statistischer Mittelwert

FD07. Federnde Druckstücke lange Ausführung

i Produkteigenschaften

Hülse: -Automatenstahl, brüniert
-Vergütungsstahl, vergütet, brüniert

Bolzen: -Stahl, einsatzgehärtet, brüniert

Feder: -Rostfreier Stahl

Markierung: Bei verstärkter Federkraft
2 Längsmarkierungen

Fortsetzung von Seite 5.37

Zeichnung zu FD07.

Best.-Nr.	Ausführung	d1	s	d2	d3	l1	l2	n	t	SW	Federkraft F1 N = *	Federkraft F2 N = *	g
FD07.512	Hülse aus Automatenstahl, verstärkte Federkraft	M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	7,0	46	23
FD07.530		M16	10	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	10,0	43	47
FD07.532		M16	10	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	14,0	84	54
FD07.536		M16	15	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	10,0	57	55
FD07.542		M16	20	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	18,0	72	72
FD07.544		M16	25	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	70	82
FD07.550		M16	30	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	80	83
FD07.555		M16	40	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	21,0	113	121
FD07.560		M16	50	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	75	121
FD07.580		M24	15	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	24,0	192	134
FD07.610	Hülse aus Vergütungsstahl, Standard-Federkraft, ohne Gewindesicherung	M16	11	7,3	13,4	80	35	3,2	3,0	8	17,0	74	69
FD07.612		M16	21	7,3	13,4	120	35	3,2	3,0	8	21,0	81	96
FD07.614		M16	31	7,3	13,4	150	35	3,2	3,0	8	21,0	89	117
FD07.616		M16	41	7,3	13,4	200	35	3,2	3,0	8	16,0	80	149
FD07.630		M22	21	9,0	19,0	130	50	3,5	4,0	8	80,0	214	211
FD07.632		M22	31	9,0	19,0	168	50	3,5	4,0	8	70,0	210	278
FD07.634		M22	41	9,0	19,0	226	50	3,5	4,0	8	76,0	208	358

* statistischer Mittelwert

FD07. Schraubendreher

Best.-Nr.	d1	g
FD07.830	M10	87
FD07.832	M12	88
FD07.834	M16	110
FD07.836	M22	245
FD07.838	M24	258

