

N 09. Bundbohrbuchse nach DIN 172 / ISO 4247

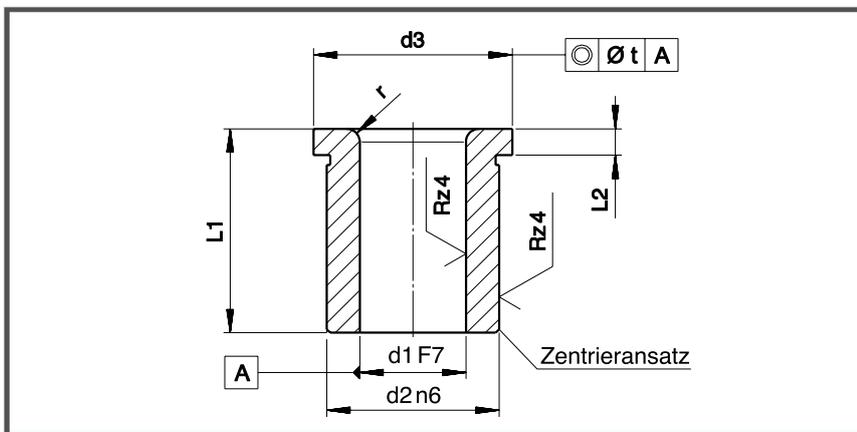
i Produkteigenschaften

- Material:** Einsatzstahl nach Wahl des Herstellers
- Härte:** 740 + 80 HV 10
- Form A:** Bohrung an einem Ende gerundet
- Form B:** Bohrung an beiden Enden gerundet

Gehärtet und angelassen,
Bohrung geschliffen,
Außendurchmesser geschliffen.

Die Buchsen werden mit Zentrieransatz oder Einführradius geliefert.

Zeichnung zu N 09., Form A



d1 F7	Stufung	L1			d2 n6	d3	L2	r	t
		kurz	mittel	lang					

0,4-0,8	0,1	6	-	-	3	6	2	1	0,03
0,9-1,0		6	9	-	3	6			
1,1-1,8					4	7			
1,9-2,6					5	8			
2,7-3,3		8	12	16	6	9	2,5		
3,4-4,0					7	10			
4,1-5,0					8	11			
5,1-6,0		10	16	20	10	13	3		
6,1-8,0					12	15			
8,1-10,0					15	18			
10,1-12,0		12	20	25	18	22	4	2	
12,1-15,0					22	26			
15,5-18,0					26	30			
18,5-22,0		20	36	45	30	34	5	3	
22,5-26,0					35	39			
26,5-30,0					42	46			
30,5-35,0	25	45	56	48	52	6	3,5		
35,5-42,0				55	59				
42,5-48,0				62	66				
48,5-55,0	30	56	67	70	74	6			
55,5-63,0				78	82				
		35	67	78	78	82	4		

Ausführung:

- Form A ist Standard
- Form B muss extra angegeben werden
- Stufung d1 = 0,1 mm

Bestellbeispiel:

N09.0600.016
Bundbohrbuchse nach DIN 172
d1 = 6 mm
L1 = 16 mm