

DADCO®

DADCO fertigt Produkte von höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen umfassenden Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist volumenstärkster Hersteller von Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff und Automobilindustrie eingesetzt.

Super-Kompakt SC-Serie

DADCO's SC-Serie ist ideal für Anwendungen, mit hoher Kraft bei kurzen Hübten. Mit Hublängen von 6 mm bis 50 mm und Außendurchmesser von 25 mm bis 150 mm, bietet DADCO's SC-Serie hohe Kräfte. Anfangskräfte bis zu 21 tonnen / 18.400 daN bei geringem Platzbedarf.



Verbundsystem

Die SC-Serie kann sowohl als autonome Feder als auch im Verbundsystem eingesetzt werden. Die Federn SC.01000 bis SC.18300 dieser Serie können mittels einer Adapterplatte am Boden der Feder mit einem seitlichen Ausgang für die Verschlauchung versehen werden. Bei Gasdruckfedern für Verbundsysteme installiert DADCO diese Adapterplatte bereits werkseitig. Darüber hinaus haben die Modelle SC.07500 – SC.18300 eine SCLW-Option. Die SCLW bietet einen integrierten seitlichen G 1/8 Anschluss als Alternative zu den Adapterplatten, hat aber eine eingeschränkte Anzahl an Hublängen. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 12.

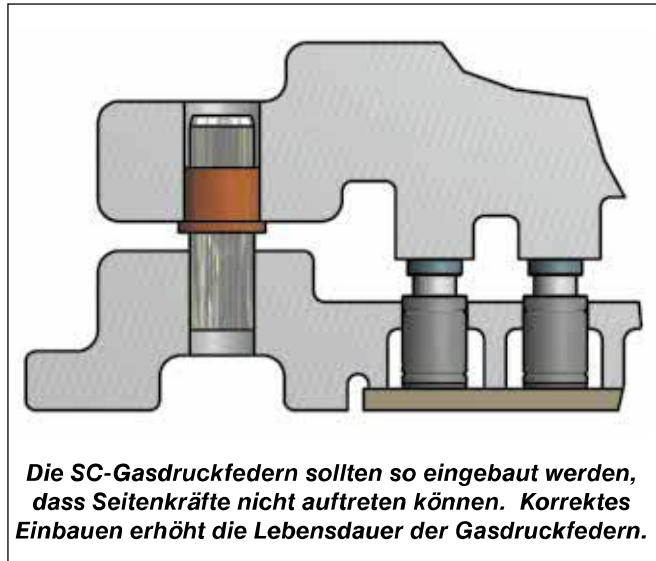
DADCO bietet ein großes Programm von Zubehörteilen für das Verbundsystem an, wie z.B. Schläuche, Anschlussstücke, Kontroll-Bedientafeln und Ausgleichstanks. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.

Schnelle Lieferung

DADCO's modern, 13.150 m² große Produktionsstätte, sowie Niederlassungen, gewährleisten eine schnelle Lieferung an die Kunden. Produkte sind direkt erhältlich, oder über ein Netzwerk von geschulten Händlern, die weltweit Service und Beratung anbieten.

Einbaubeispiel

DADCO's Stickstoff-Gasdruckfedern können mit der Kolbenstange in jeder Lage eingebaut werden. DADCO's Gasdruckfedern sollten jedoch so installiert sein, dass keine Seitenkräfte auftreten, da diese die Lebensdauer der Gasdruckfeder verkürzt. Um die Lebensdauer der Gasdruckfeder zu maximieren, sollte eine Hubreserve von mindestens 10% des Nominalhubes vorgesehen werden. Vermeiden sie Kontakt mit Schmiermittel oder Reinigern und sorgen sie für angemessene Drainage in den Gasdruckfedertaschen.



Die SC-Gasdruckfedern sollten so eingebaut werden, dass Seitenkräfte nicht auftreten können. Korrektes Einbauen erhöht die Lebensdauer der Gasdruckfedern.

Ein Sicherheits-Hinweisschild mit dem Vermerk, dass Stickstoff-Gasdruckfedern im Werkzeug eingebaut sind, sollte gut sichtbar am Werkzeug angebracht werden. Nehmen Sie bitte mit DADCO Kontakt auf wenn sie Hinweisschilder bestellen möchten oder fordern sie das Bulletin B01130B an.

Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist „was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen“ („Whatever it takes to satisfy our customers“). DADCO bietet jedmögliche Unterstützung um die Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und Wiederverkäufer sind „lösungs“-orientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu helfen und zu beraten.

Garantie

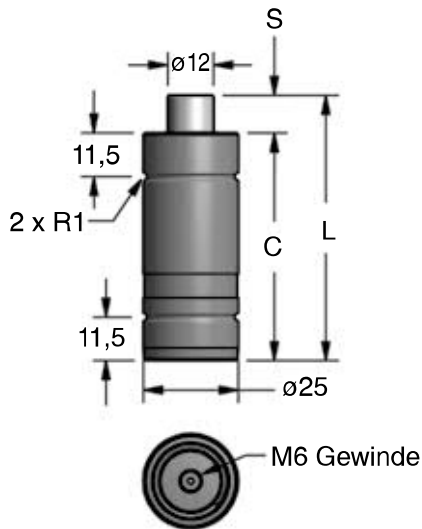
DADCO gewährt auf seine SC Serie eine 1-Jahr-Garantie (auf Material + Herstellung) vom Fertigungsdatum an.

CAD Daten online verfügbar

DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Formaten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage www.dadco.de, oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

SC.00420 – 425 daN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

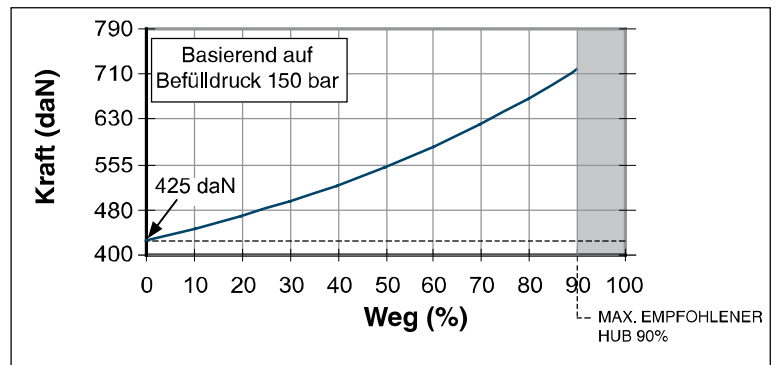


TO – Standard Befestigung

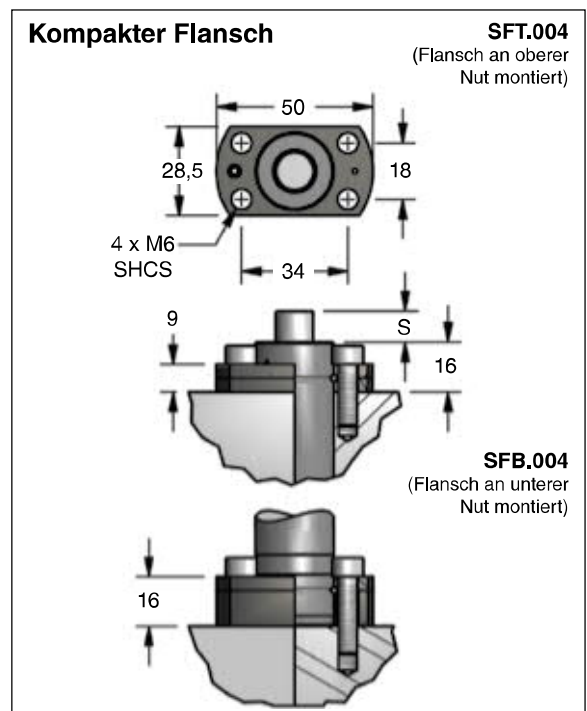
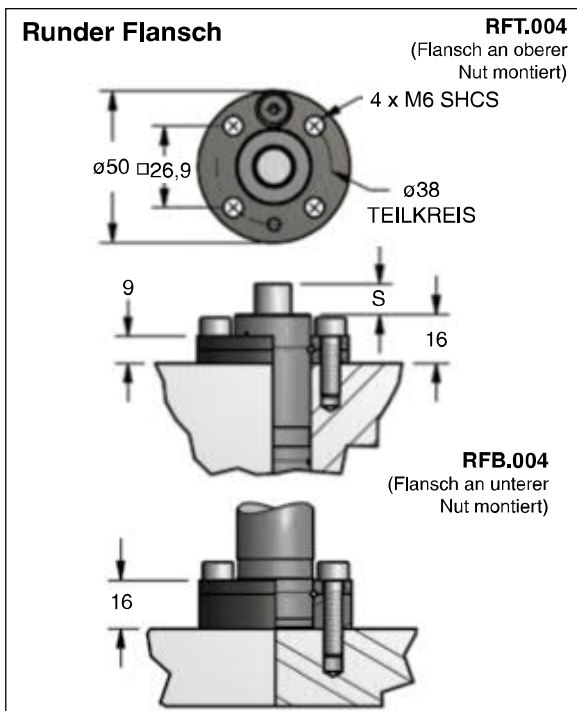
Teilenummer	S	C	L
SC.00420.10	10	60	70
SC.00420.16	16	75	91
SC.00420.25	25	95	120

Anfangskraft

bar	daN
150	425
125	354
100	284
75	213
50	142
25	71
20	57



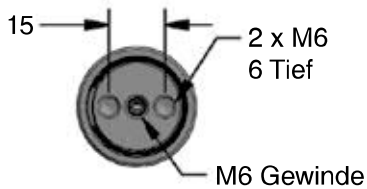
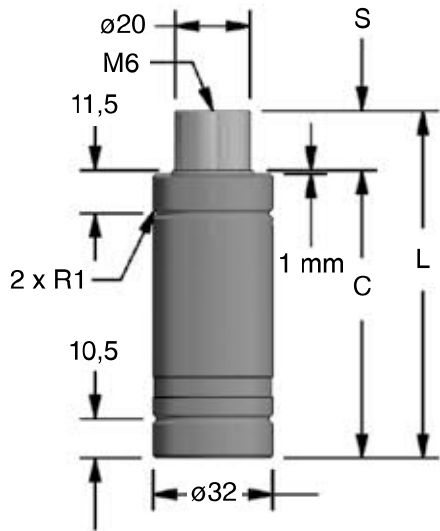
Befestigungen



Bestellbeispiel:

Nur Gasdruckfeder: SC.00420.25.TO.150

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.00420.25.RFT.150

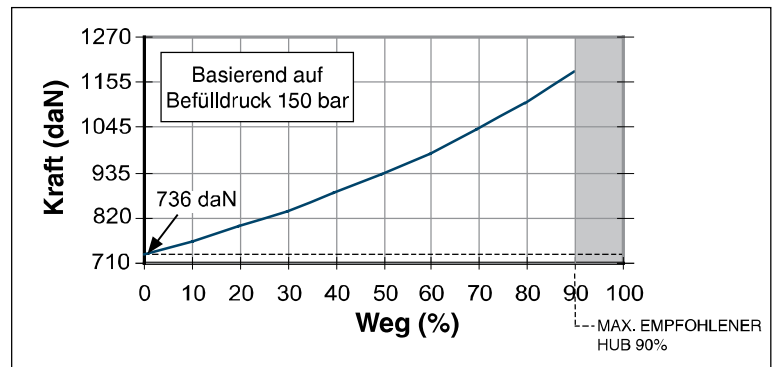


TO – Standard Befestigung

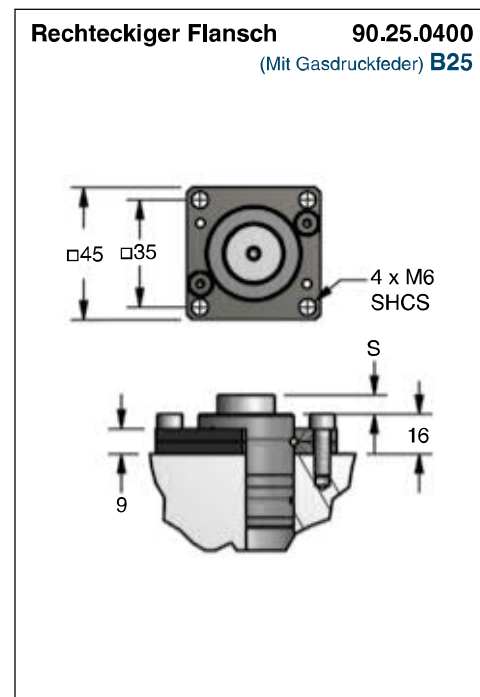
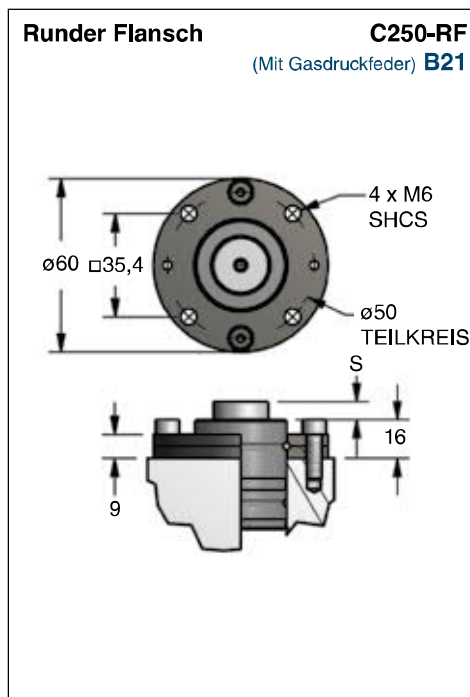
Teilenummer	S	C	L
SC.00740.06	6	57	63
SC.00740.10	10	65	75
SC.00740.16	16	77	93
SC.00740.25	25	95	120
SC.00740.32	32	108	140
SC.00740.40	40	125	165
SC.00740.50	50	145	195

Anfangskraft

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Befestigungen



Bestellbeispiel:

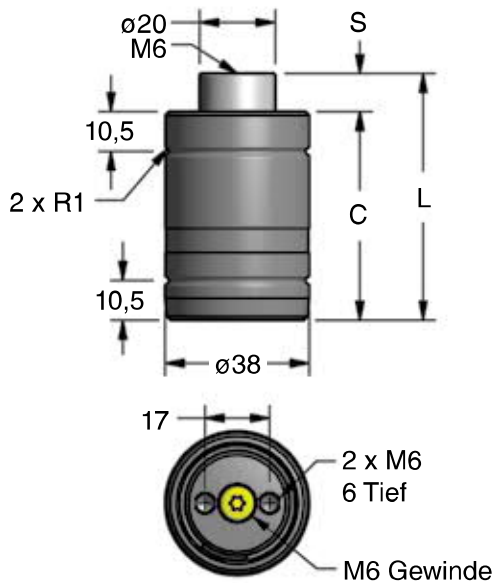
Nur Gasdruckfeder: SC.00740.25.TO.150

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.00740.25.B21.150

SC.01000 – 10 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

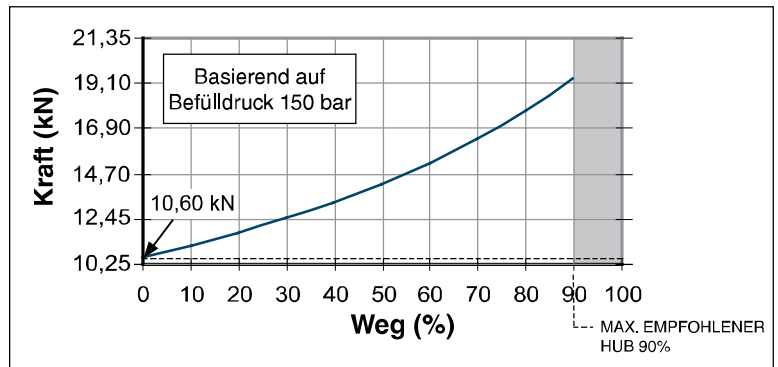
Teilenummer	S	C	L
SC.01000.06	6	55	61
SC.01000.10	10	68	78
SC.01000.16	16	84	100
SC.01000.25	25	110	135
SC.01000.32	32	135	167
SC.01000.40	40	155	195
SC.01000.50	50	180	230



TO – Standard Befestigung

Anfangskraft

bar	kN
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41

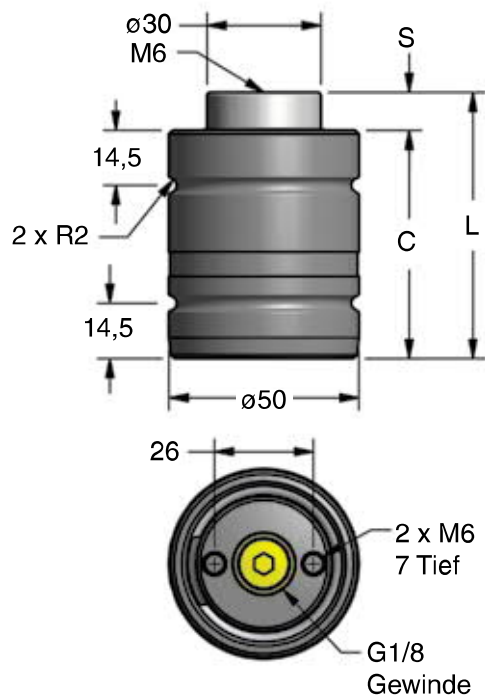


Befestigungen

<p>Runder Flansch RFT.010 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>RFB.010 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Rechteckiger Flansch SFT.010 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>SFB.010 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Adapterplatte CSP.01000 (Mit Gasdruckfeder) SCL.01000</p>
--	--	---

Bestellbeispiel:

Nur Gasdruckfeder: SC.01000.25.TO.150 **Gasdruckfeder mit Befestigung:** SC.01000.25.RFT.150
Nur Adapterplatte: CSP.01000 **Gasdruckfeder mit Adapterplatte:** SCL.01000.25.TO.0

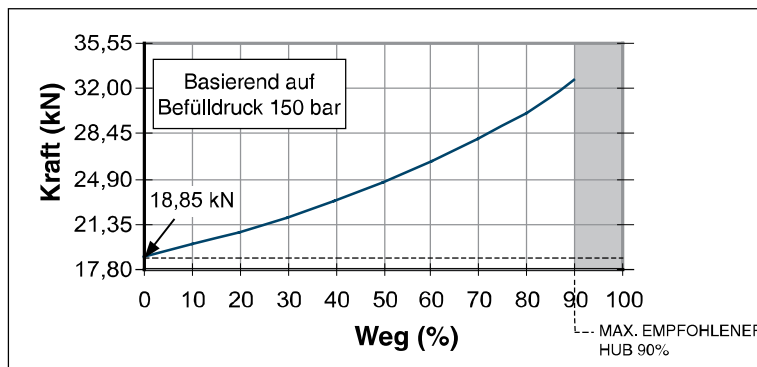


TO – Standard Befestigung

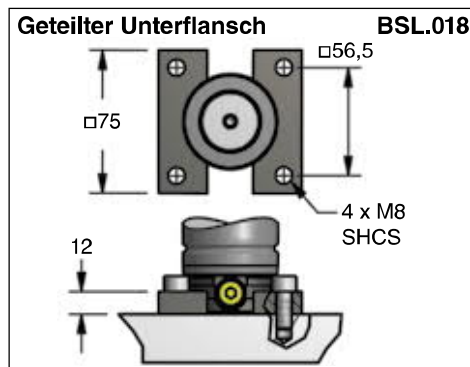
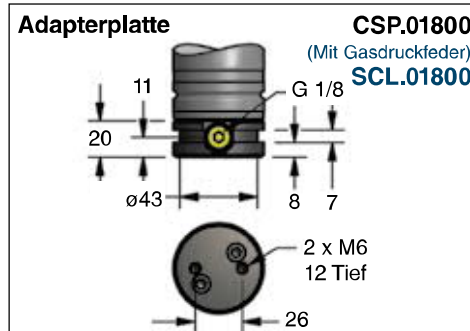
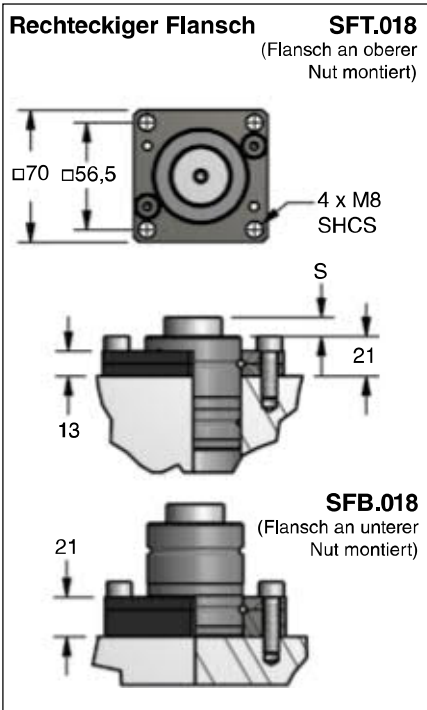
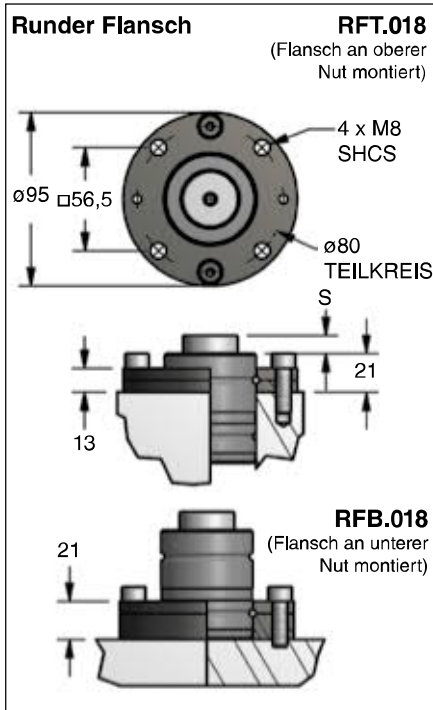
Teilenummer	S	C	L
SC.01800.06	6	60	66
SC.01800.10	10	70	80
SC.01800.16	16	90	106
SC.01800.25	25	110	135
SC.01800.32	32	130	162
SC.01800.40	40	150	190
SC.01800.50	50	170	220

Anfangskraft

bar	kN
150	18,85
125	15,71
100	12,57
75	9,42
50	6,28
25	3,14
20	2,51



Befestigungen

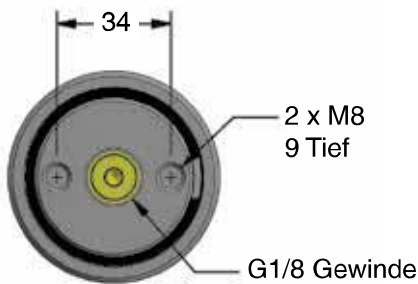
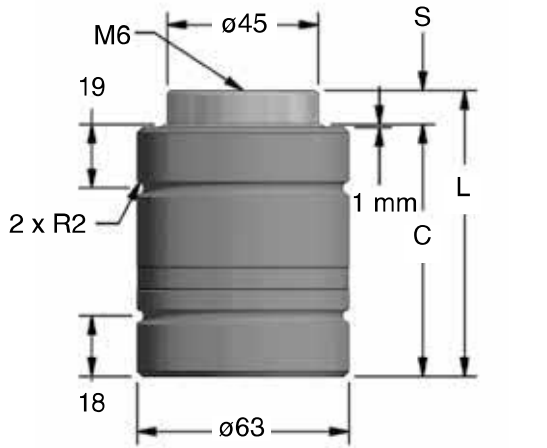


Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.01800.25.RFT.150 Nur Gasdruckfeder: SC.01800.25.TO.150
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SCL.01800.25.TO.0 Nur Adapterplatte: CSP.01800
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte und Befestigung: SCL.01800.25.BSL.0

SC.03500 – 32 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

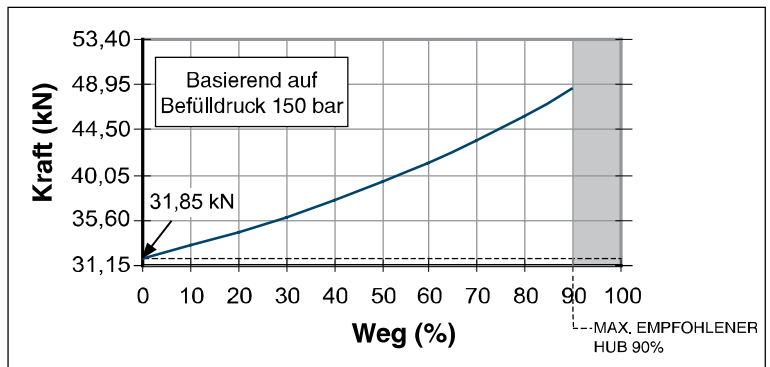


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.03500.10	10	75	85
SC.03500.16	16	87	103
SC.03500.25	25	105	130
SC.03500.32	32	118	150
SC.03500.40	40	135	175
SC.03500.50	50	155	205

Anfangskraft

bar	kN
150	31,85
125	26,55
100	21,24
75	15,93
50	10,62
25	5,31
20	4,25



Befestigungen

Runder Flansch 90.21.1600
(Mit Gasdruckfeder) B21

Rechteckiger Flansch 90.25.1600
(Mit Gasdruckfeder) B25

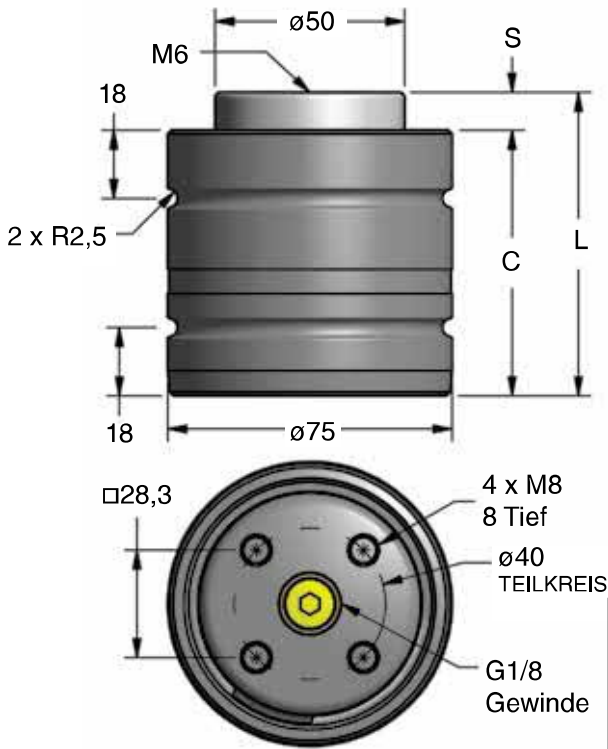
Adapterplatte CSP.03500
(Mit Gasdruckfeder) SCL.03500

Geteilter Unterflansch 90.212.1600
(Mit Gasdruckfeder) B212

Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.03500.25.B21.150
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SCL.03500.25.TO.0
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte und Befestigung:

Nur Gasdruckfeder: SC.03500.25.TO.150
 Nur Adapterplatte: CSP.03500
 SCL.03500.25.B212.0

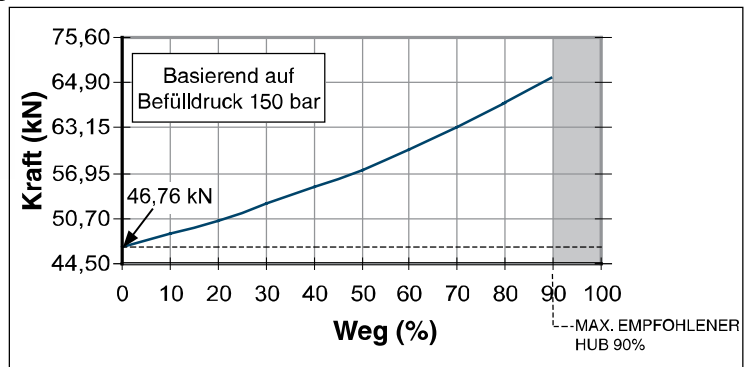


TO – Standard Befestigung

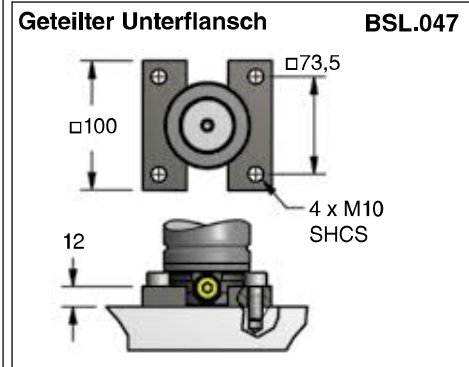
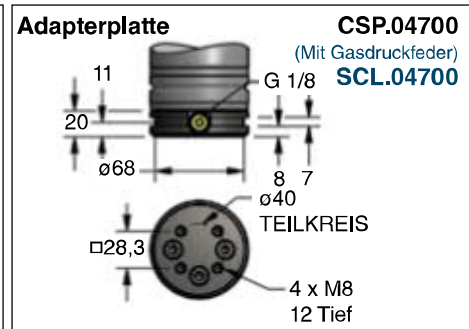
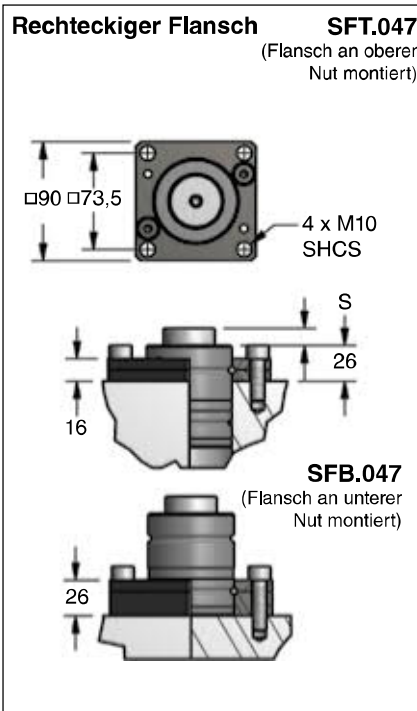
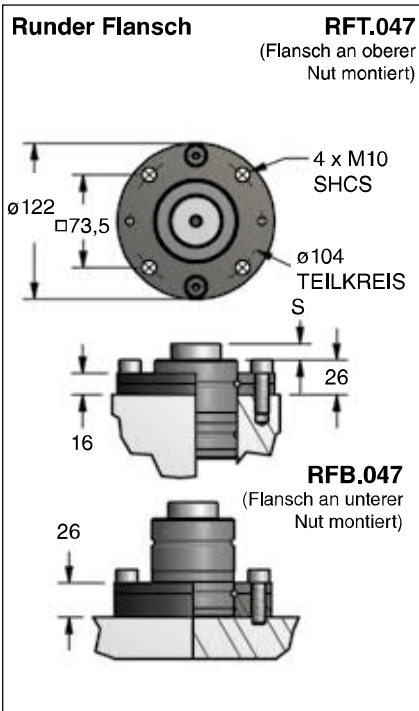
Teilenummer	S	C	L
SC.04700.10	10	70	80
SC.04700.16	16	90	106
SC.04700.25	25	110	135
SC.04700.32	32	135	167
SC.04700.40	40	160	200
SC.04700.50	50	190	240

Anfangskraft

bar	kN
150	46,76
125	38,96
100	31,17
75	23,38
50	15,59
25	7,79
20	6,23



Befestigungen

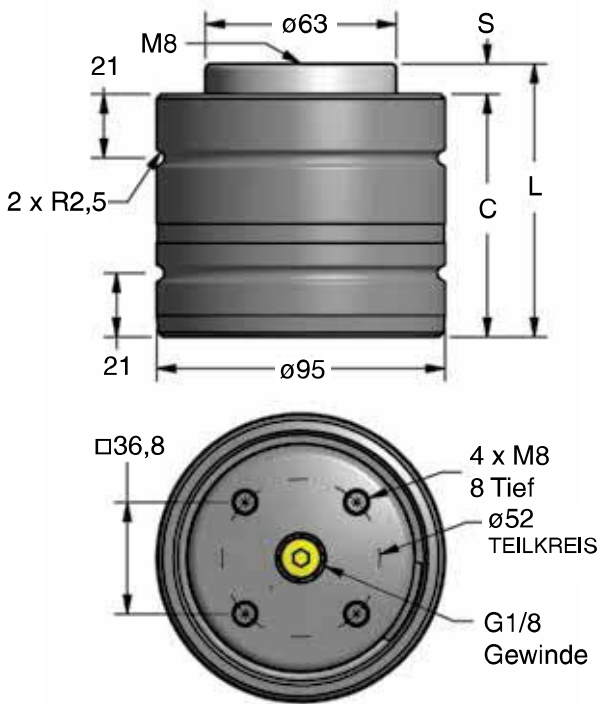


Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.04700.25.RFT.150 Nur Gasdruckfeder: SC.04700.25.TO.150
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SCL.04700.25.TO.0 Nur Adapterplatte: CSP.04700
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte und Befestigung: SCL.04700.25.BSL.0

SC.07500 – 75 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

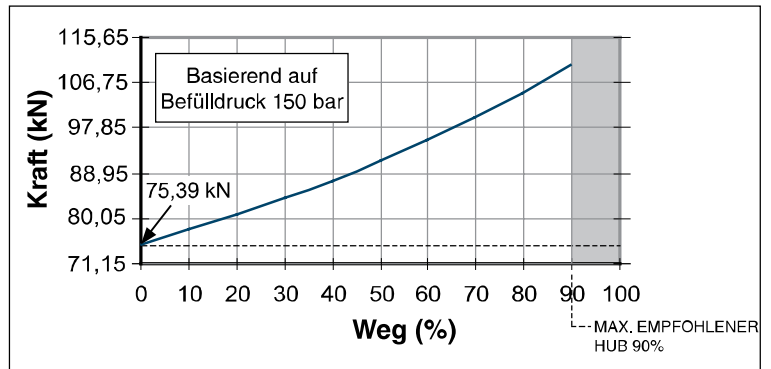


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.07500.10	10	80	90
SC.07500.16	16	100	116
SC.07500.25	25	120	145
SC.07500.32	32	150	182
SC.07500.40	40	170	210
SC.07500.50	50	205	255

Anfangskraft

bar	kN
150	75,39
125	62,83
100	50,26
75	37,70
50	25,13
25	12,57
20	10,05

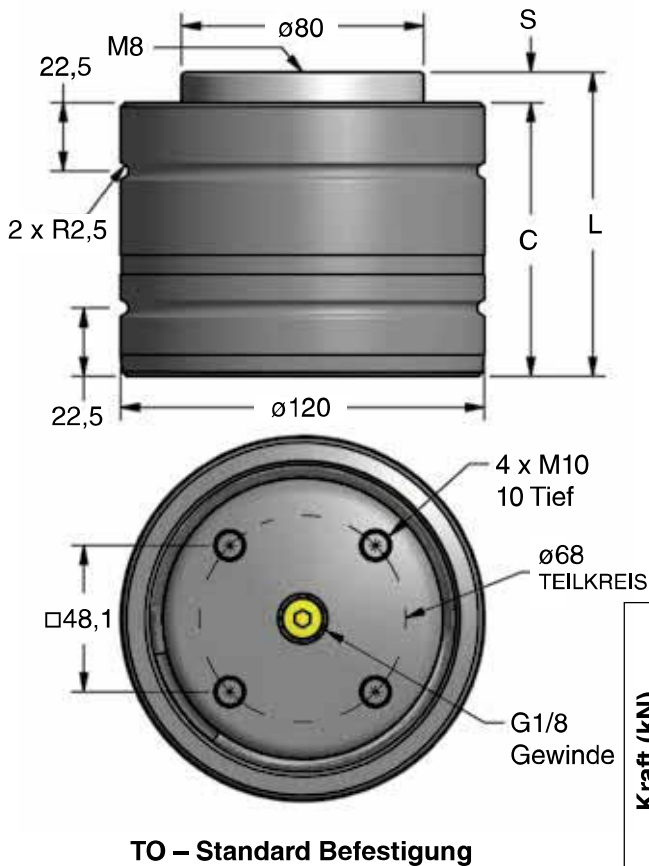


Befestigungen

<p>Runder Flansch RFT.075 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>RFB.075 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Rechteckiger Flansch SFT.075 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>SFB.075 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Adapterplatte CSP.07500 (Mit Gasdruckfeder) SCL.07500</p> <p>Geteilter Unterflansch BSL.075</p>
--	--	---

Bestellbeispiel:

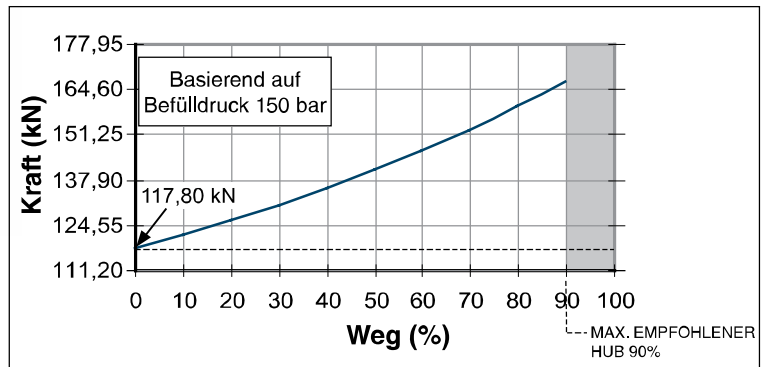
Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.07500.25.RFT.150 Nur Gasdruckfeder: SC.07500.25.TO.150
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SCL.07500.25.TO.0 Nur Adapterplatte: CSP.07500
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte und Befestigung: SCL.07500.25.BSL.0



Teilenummer	S	C	L
SC.11800.10	10	90	100
SC.11800.16	16	110	126
SC.11800.25	25	130	155
SC.11800.32	32	155	187
SC.11800.40	40	180	220
SC.11800.50	50	210	260

Anfangskraft

bar	kN
150	117,80
125	98,17
100	78,54
75	58,90
50	39,27
25	19,63
20	15,71



Befestigungen

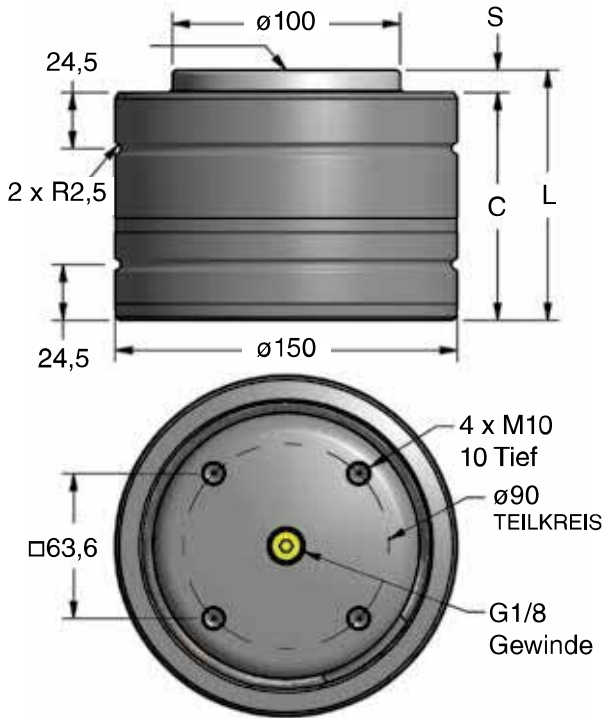
<p>Runder Flansch RFT.118 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>4 x M12 SHCS $\varnothing 175$ $\square 109,5$ $\varnothing 155$ TEILKREIS S 33 21</p> <p>RFB.118 (Flansch an unterer Nut montiert)</p> <p>33</p>	<p>Rechteckiger Flansch SFT.118 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>4 x M12 SHCS $\square 130$ $\square 109,5$ S 33 21</p> <p>SFB.118 (Flansch an unterer Nut montiert)</p> <p>33</p>	<p>Adapterplatte CSP.11800 (Mit Gasdruckfeder) SCL.11800</p> <p>11 20 $\varnothing 112$ 8 7 $\varnothing 68$ TEILKREIS $\square 48,1$ 4 x M10 12 Tief</p> <p>Geteilter Unterflansch BSL.118</p> <p>$\square 109,5$ $\square 140$ 4 x M12 SHCS 12</p>
---	--	--

Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.11800.25.RFT.150
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SCL.11800.25.TO.0
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte und Befestigung:

Nur Gasdruckfeder: SC.11800.25.TO.150
 Nur Adapterplatte: CSP.11800
 SCL.11800.25.BSL.0

SC.18300 – 184 kN

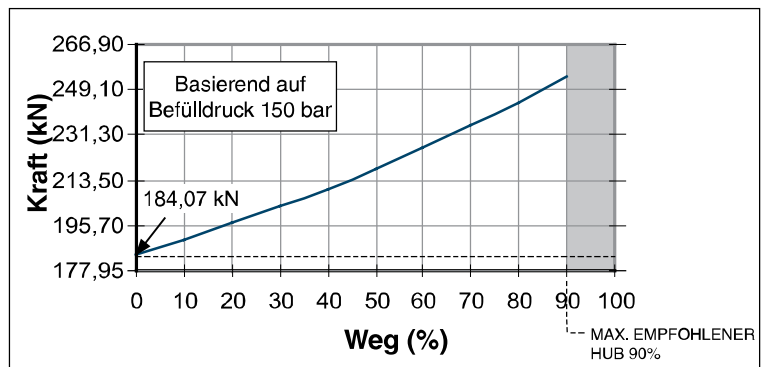


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.18300.10	10	100	110
SC.18300.16	16	120	136
SC.18300.25	25	140	165
SC.18300.32	32	165	197
SC.18300.40	40	195	235
SC.18300.50	50	220	270

Anfangskraft

bar	kN
150	184,07
125	153,39
100	122,71
75	92,03
50	61,36
25	30,68
20	24,54

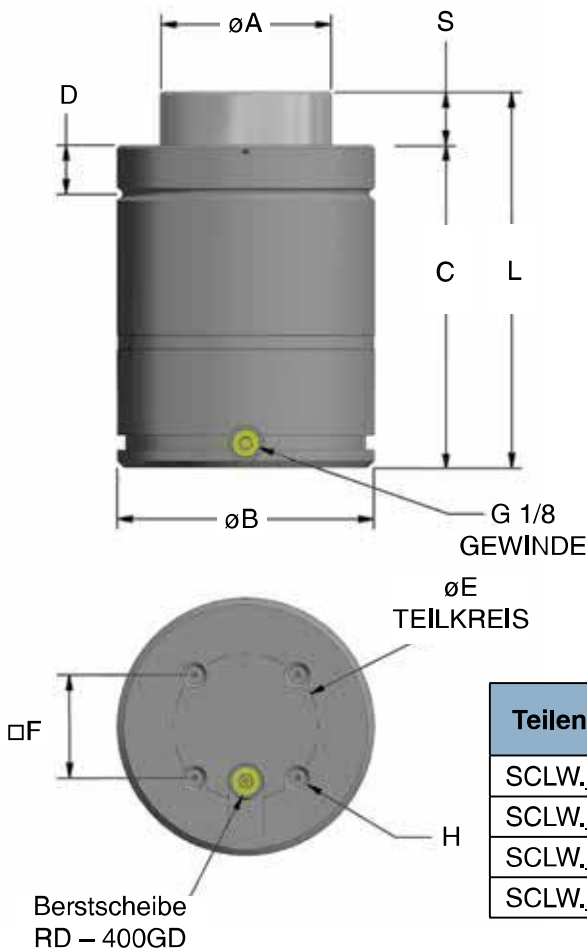


Befestigungen

<p>Runder Flansch RFT.183 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>RFB.183 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Rechteckiger Flansch SFT.183 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>SFB.183 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Adapterplatte CSP.18300 (Mit Gasdruckfeder) SCL.18300</p> <p>BSL.183</p>
---	---	--

Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder mit Befestigung: SC.18300.25.RFT.150 Nur Gasdruckfeder: SC.18300.25.TO.150
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SCL.18300.25.TO.0 Nur Adapterplatte: CSP.18300
 Gasdruckfeder mit Adapterplatte und Befestigung: SCL.18300.25.BSL.0



Modell	SCLW.07500	SCLW.11800	SCLW.18300
A	63	80	100
B	95	120	150
D	21	22,5	24,5
E	52	68	90
F	36,8	48,1	63,6
H	4 x M8 12 TIEF	4 x M10 16 TIEF	4 x M10 17 TIEF

Teilenummer	S mm	07500		11800		18300	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25	C	L ±0,25
SCLW.___.025	25	140	165	150	175	160	185
SCLW.___.032	32	170	202	175	207	185	217
SCLW.___.040	40	190	230	200	240	215	255
SCLW.___.050	50	225	275	230	280	240	290

TO – Standard Befestigung

Anfangskraft

Modell	bar	kN
SCLW.07500	150	75,39
SCLW.11800	150	117,80
SCLW.18300	150	184,07

Bestellbeispiel:

SCLW.11800.25. TO. C. 150

Teilenummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungen:

TO = Standardbefestigung, BSL = Geteilter Unterflansch, RFT = Runder Flansch, SFT = Rechteckiger Flansch.
Informationen zu Einbaumaßen finden Sie auf den jeweiligen Modellseiten.
Wenn nichts angegeben, ist TO Standard.

Befülldruck:

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System:

C = Autonome Feder,
F = Open-Flow Armatur. Wenn nichts angegeben, ist C Standard.

Reparatur-Werkzeuge

**C-Ring Montagewerkzeug
90.352 (SC.03500 – SC.18300)**

Zum Einsetzen des Halterings in die Haltenut.
Weitere Informationen finden sie im Bulletin B01101D.



**C-Ring Demontage Werkzeug
90.355 (SC.00420 – SC.4700)
90.356 (SC.01800 – SC.18300)**

Zur einfachen Demontage des C-Rings.



**Ventil-Entlüftungs-Werkzeug
90.360.4**

Verwenden Sie das Entlüftungs-Werkzeug zum langsamen Entlüften und zum Einstellen des Druckes. Für weitere Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.



**Dichtung-Installations-Werkzeug
98.357D.00740 (SC.00740)
98.357D.01000 (SC.01000)**

Zur Installationshilfe eines neuen Dichtrings auf die Kolbenstange. Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.



**T-Griff
90.320.1 (SC.00740 – SC.1000)
90.320.2 (SC.01800 – SC.18300)**

Zum Herausziehen der Kolbenstange bei der Demontage und zum positionieren der Kolbenstange bei der Montage.



**Ventilwerkzeug
90.320.8**

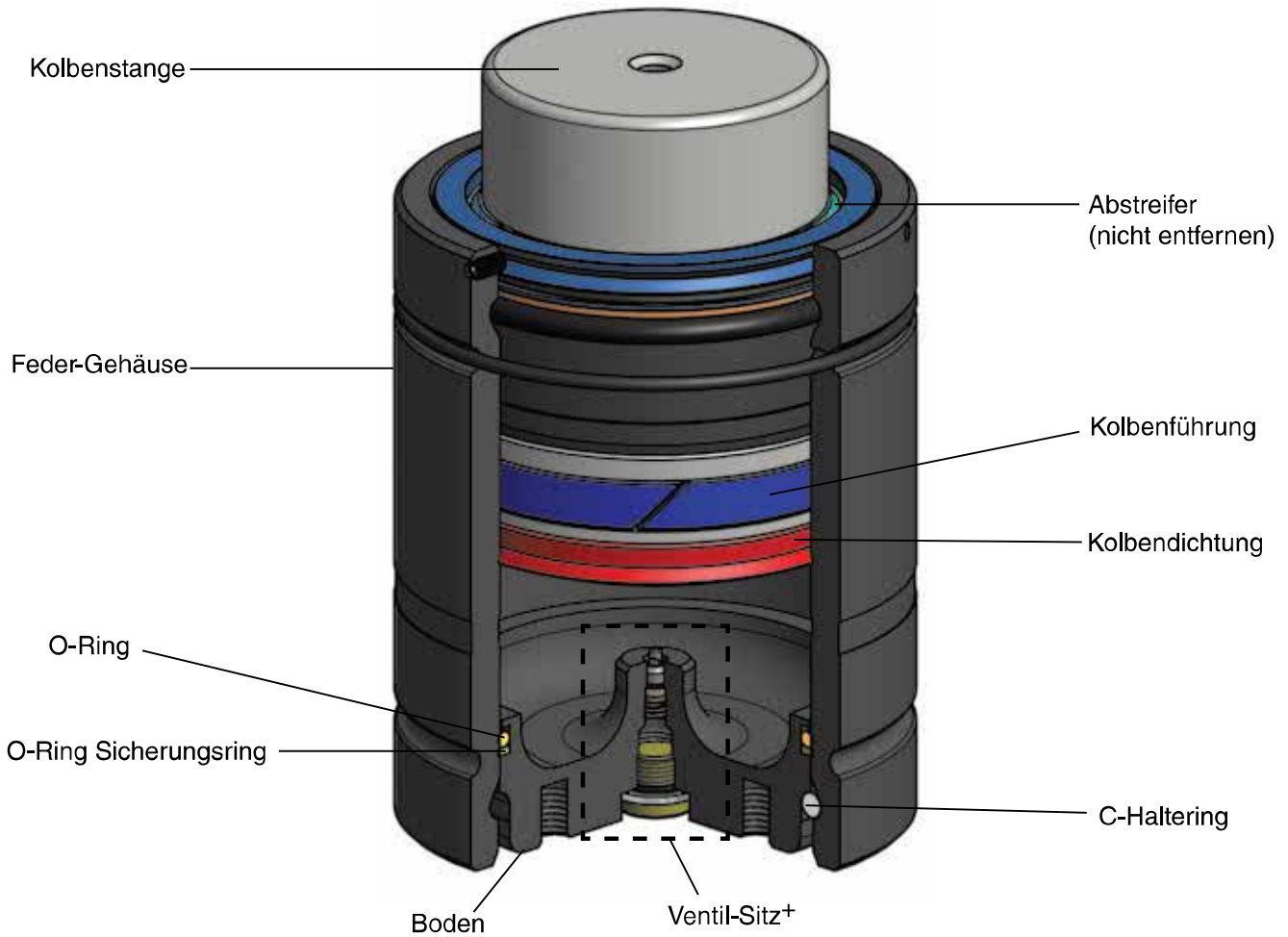
Für alle notwendigen Servicearbeiten am Ventil. Für weitere Informationen fordern sie das Bulletin B05110A an.



**Boden-Installations-Werkzeug
98.328 (SC.01800 – SC.18300)**

Zur Positionierung des Bodens und den Haltering bei der Installation.





Ventil-Sitz+



Hinweis: Stickstoff-Gasdruckfedern der SC-Serie sind reparierbar. Kontaktieren sie DADCO für weitere Informationen.

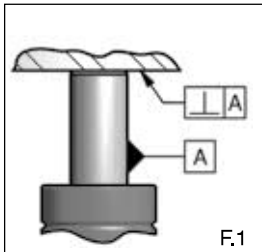
Betriebsspezifikationen

Füllmedium:	Stickstoff	Max. Befülldruck:	15 – 150 bar
Betriebstemperatur:	4°C – 71°C	Max. Geschwindigkeit:	1,6 m/sec

ACHTUNG

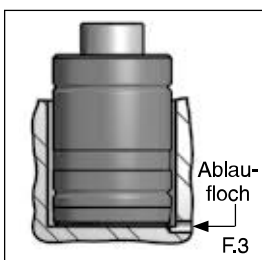
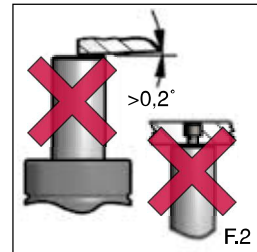
Bei Service-oder Reparaturmaßnahmen Gasdruckfeder unbedingt komplett entlüften.

Installations- Hinweise



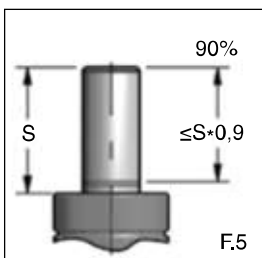
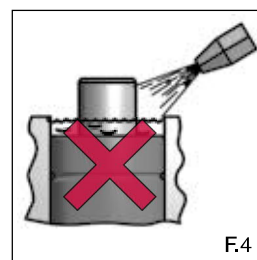
Vermeiden Sie Seitenbelastung

- Kolbenstangenfläche sollte komplett beaufschlagt werden (F.1).
- Nicht geführte Pressen/Werkzeuge führen zu erhöhtem Verschleiß an Führungen, Dichtung und Gehäuse-Innenfläche. Jegliche Beschädigung an der Innenfläche des Gehäuse führt dazu, dass die Gasdruckfeder irreparabel ist (F.1). Daher Seitenlast vermeiden (F.2).



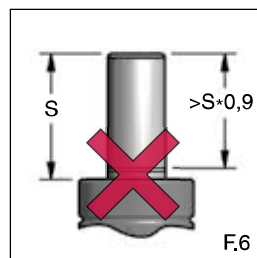
Schutz vor Flüssigkeit

- Die SC-Serie sollte nicht in kontakt mit Schmiermittel oder ähnlichen Flüssigkeiten kommen (F.4). Angemessene Drainage in den Gasdruckfedertaschen vorsehen (F.3).



Gewinde in der Kolbenstange

- Das Gewinde in der Kolbenstange ist nur zur Montage und Demontage der Gasdruckfeder vorgesehen. Niemals die Gasdruckfeder an diesem Gewinde befestigen oder sichern. Die Gasdruckfeder SC.00420 hat kein Gewinde in der Kolbenstange und sollte daher an DADCO gesendet werden zur Reparatur oder Service.

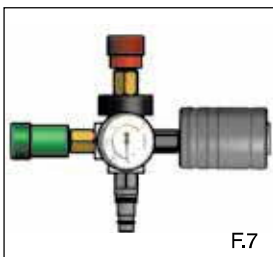


Hubreserve

- Für maximale Lebensdauer der Gasdruckfeder empfiehlt DADCO einen Arbeitsweg von 90% des nominalen Hubes (F.5 und F.6).

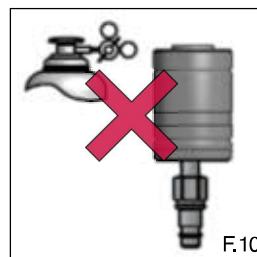
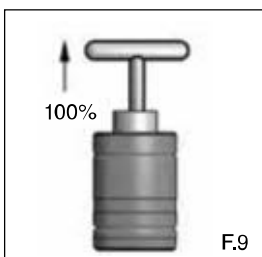
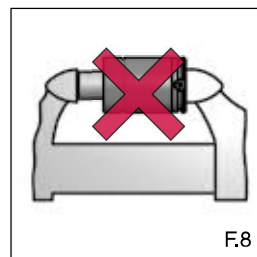
Entlüften autonomer Gasdruckfedern

- DADCO's Druckregel-und Kontrollarmatur (90.315.5) ermöglicht das Befüllen, Entlüften und Prüfen des Druckes der SC-Serie (F.7).



Befüllen autonomer Gasdruckfedern

- Federn beim Befüllen senkrecht halten. Niemals eine Gasdruckfeder in einen Schraubstock einspannen, dies kann zu Beschädigungen der Gasdruckfeder führen (F.8)
- Vor dem Befüllen sicherstellen, dass der Federboden am C-Ring anliegt (1) und die Kolbenstange komplett herausgezogen ist (F.9). Niemals eine Gasdruckfeder befüllen, bei der der Kolbenboden nicht am C-Ring anliegt (F.10). Oder deren Kolbenstange nicht komplett herausgezogen ist. Zum Anlegen des Kolbenbodens an den C-Ring zwei Schrauben in die Gewinde im Federboden eindrehen, Ventil eindrücken und Federboden gegen C-Ring ziehen. Zum Herausziehen der Kolbenstange T-Griff (90.320.1 oder 90.320.2) in die Kolbenstange eindrehen, Ventil mit Ventil-Entlüftungswerkzeug (90.360.4) oder Ventilwerkzeug (90.320.8) eindrücken und die Kolbenstange komplett bis zum Anschlag herausziehen. T-Griff entfernen und die Gasdruckfeder auf den gewünschten Druck befüllen.



Reparaturhinweise

- Für Informationen zur Reparatur von DADCO's Super-Kompakt-Serie verwenden Sie das Bulletin B02104E für die Modelle 00740 – 10000 und Bulletin B02103E für die Modelle 01800 – 18300.