

DADCO®

Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff- und Automobilindustrie eingesetzt.

SL Serie

Sparen Sie Konstruktions, Bau- und Installationszeit mit DADCO's all-in-one-Ansatz geführt Stickstoffheber. Erhältlich in einer Vielzahl von Modellen voll, einschließlich verdrehgesicherter und gedämpfter Versionen sind DADCO Heber ideal für Folgeverbundwerkzeuge.



High Quality Konstruktion

Um eine außergewöhnlich lange Lebensdauer der DADCO's SL-Serie sicherzustellen, haben die Stickstoffgasfedern High Quality – Konstruktionsmerkmale.

DADCO SLN.300, SLC.500 und SLC.800 Heber bieten verlängerte Kolbenstangenführungen, welche die Stabilität erhöhen. Alle Anheber haben zuverlässige Anhebekraft, die mit bewährter DADCO Stickstoff-Gasdruckfedertechnik ausgestattet ist.



Verdrehgesicherte und 2-Säulen Anheber

Die SLN.090, SLN.180, SL2.090, SL2.180 und SL2.300 nutzen DADCO's bewährte Micro- und Mini-Serie Gasdruckfedern um ihre Anhebekraft zu erreichen. Beide Gasdruckfeder-Serien werden durch DADCO exklusive, schriftliche Garantien gesichert und können leicht angepasst oder im Verbund ersetzt werden. Nehmen Sie Kontakt zu DADCO auf um weitere Informationen zu erhalten.

Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist "was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen" (Whatever It Takes To Satisfy Our Customers). DADCO bietet die bestmögliche Unterstützung, um seine Kunden vollkommen zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und seine Wiederverkäufer sind „Lösungs-Orientiert“ und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und um zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen jederzeit zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu beraten und zu helfen.

Garantie

DADCO's Garantie der SL-Serie, Stickstoff-Gasdruckfederanheber, erstreckt sich über ein Jahr ab Herstellungsdatum bezüglich Material- oder Verarbeitungsfehlern.

CAD Templates On-line



DADCO's gesamte Produktlinien sind on-line in verschiedenen Solid Modellen und 2D-CAD-Formaten verfügbar. Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website, www.dadco.de, oder kontaktieren Sie DADCO.

Schnelle Lieferung

DADCO's moderne, 13.150 m² große Produktionsstätte, sowie Niederlassungen ermöglichen schnellste Lieferungen direkt an die Industrie. Die Produkte werden direkt und über ein Netzwerk von geschulten Händlern vertrieben, die weltweite Betreuung und Unterstützung bieten.

Modell	Gehäuse-durchmesser (mm)	Maximale Anfangskraft (daN)	Seite
SLN.090	38	89	5
SLN.180	50	200	6
SLN.300	75	302	7
SLC.500	50	220	12
SLC.800	75	712	12
Modell	Leistenbreite	Maximale Anfangskraft	Seite
SL2.090	160	89	9
SL2.180	180	200	10
SL2.300	180	302	11
Modell	Gehäuse-durchmesser	Maximale Anfangskraft	Seite
SLN.180.FA / FB	50	149	14

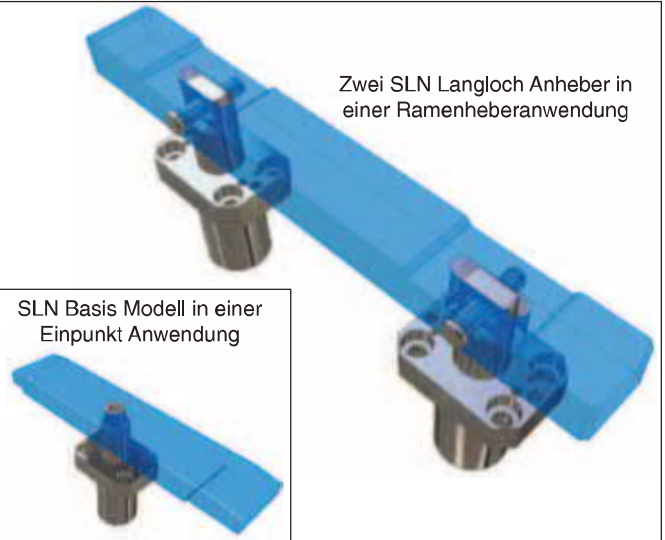
Abstreifer

Die SLN.180.FA / FB Flansch Modell Stickstoff-Gasdruckheber ist die neueste Ergänzung der SL-Serie. Dieses Lösungsorientierte Produkt wird verwendet, um das Teil aus der Werkzeugform abzustreifen. Für andere Anheber Lösungen wenden Sie sich bitte an DADCO.

DADCO bietet eine Vielzahl von Stickstoff-Gasdruckfederheber für unterschiedliche Anwendungen. Beachten Sie die Informationen weiter unten, um festzustellen, welcher Anheber am besten Ihren Bedürfnissen entspricht. Auf den folgenden Seiten sind die verschiedenen Modelle einschließlich der technischen Anwendungsdaten detailliert aufgeführt. Kontaktieren Sie DADCO für weitere Informationen oder spezifische Anwendungsfragen.

Verdrehgesicherter Stickstoff-Gasdruckfeder Anheber SLN.090, SLN.180 und SLN.300

- Verdrehgesicherter All-In-One Anheber Eingebaute Führung
- Anheber für Einpunkt, Mehrpunkt und Leisten Anhebeanwendungen
- Zuverlässige Anhebekraft durch Micro/Mini Serie Gasdruckfedern
- Ideal für Folgewerkzeuge



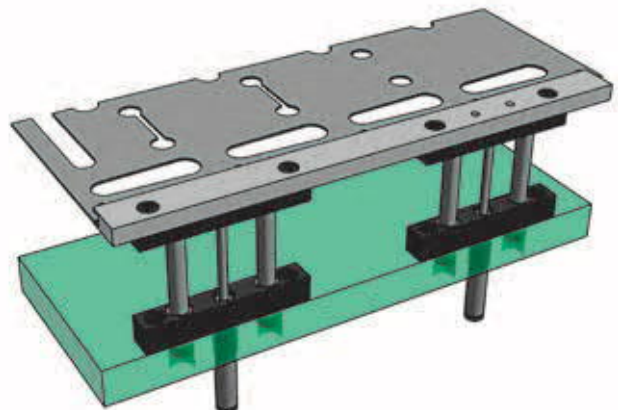
Stickstoff-Gasdruckfeder Transfer-Rahmenheber SLC.500 und SLC.800

- Gedämpfter Rückhub
- Ersetzt Führungs- und Dämpfungselemente
- Längere Kolbenstangenführung sichert stabiles Anheben
- Dämpft Last für verbesserte Teilehandlung
- Gleichmäßige Anhebekraft durch Verbundsystem
- Ideal für Folgeverbund Rahmenanheberanwendungen, Arbeitshalte und Ausgleichs Anwendungen



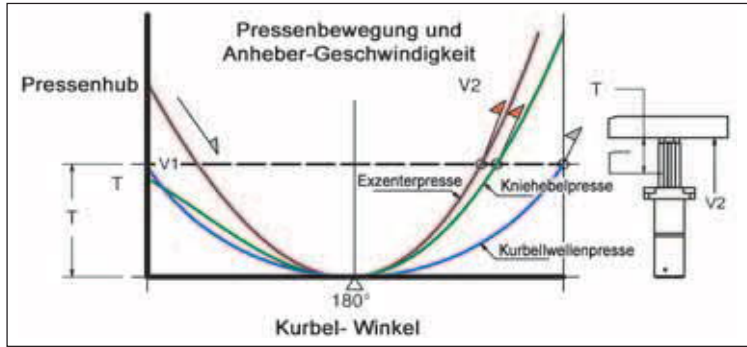
Stickstoff- Gasdruckfeder Zwei-Säulen Anheber SL2.090, SL2.180 und SL2.300

- Robuste und zuverlässige Zwei-Säulen-Anhebungen
- Spart Konstruktionszeit
- Schmale Profile (25 mm, 32 mm und 50 mm)
- Einfach zu installieren
- Ideal für Folgeverbund Rahmenanheberanwendungen, Arbeitshalte und Ausgleichs Anwendungen

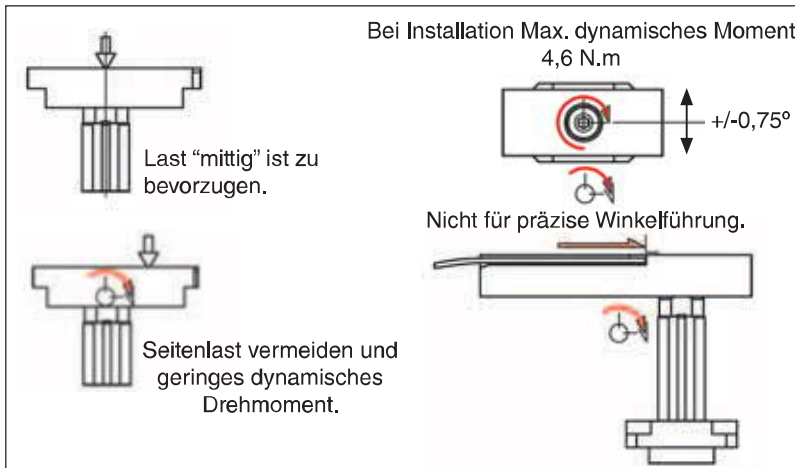


Maximale Geschwindigkeit und Anbringlast pro Anheber

Die Stößel-Geschwindigkeit ist abhängig vom Hub/min, Pressenhub und Pressentyp. Bei Kniehebel- oder Excenterpressen kann die Geschwindigkeit 0,8 m/sec überschreiten. Verwenden Sie die Daten der Pressenhersteller um sicherzustellen, dass die angebrachte Masse den empfohlenen Werten entspricht und diese nicht überschreitet. Bestimmen Sie die Stößel-Geschwindigkeit und überschreiten Sie die max anzubringende Masse pro Anheber nicht. Zur Erhöhung der Kapazität, installieren Sie externe Festanschläge oder fügen Sie weitere Heber Einheiten hinzu, um Schäden zu verhindern.

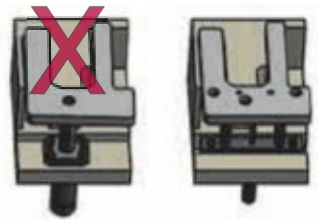


Alle Anheber	SLN.090	SLN.180 / SLN.300
Stößel-Geschwindigkeit	Anzubringende Masse	
mm/s	kg	kg
300	20	31
400	11	17
500	7,3	11
600	5,0	7,7
700	3,7	5,6
800	2,8	4,3



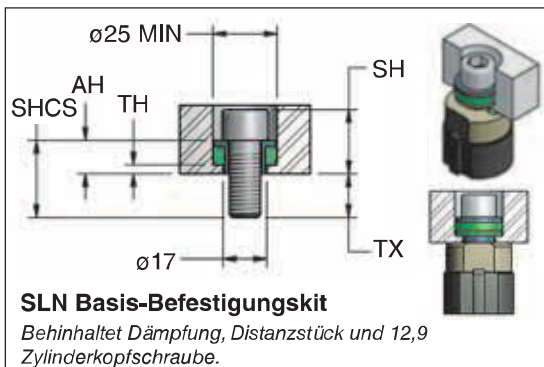
Dynamisches Belastungsmoment		
Maximales Drehmoment	SLN.090	SLN.180 / SLN.300
N.m	14	30

Einpunkt-Leisten-Anheber nicht für kritische Anhebeanwendungen empfohlen. Verwenden Sie hierfür Mehrpunkt-Leisten-Anheber.



Leistenanwendung Basis Modell

Bei Einpunkt-Anwendungen ist eine starre Verbindung in Ordnung. Sehen Sie eine schwimmende Befestigungsvariante vor, um Verspannungen zu vermeiden. Das gedämpfte Basis-Befestigungskit erlaubt geringe Abweichungen und Winkelstellungen. Nehmen Sie bitte für weitere Informationen Kontakt mit DADCO auf.

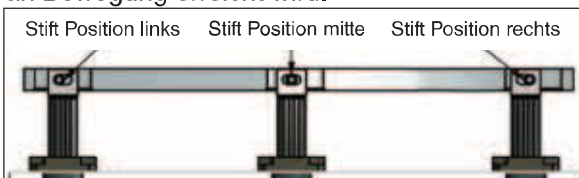


Modell (SLN.____)	Artikelnummer*	SHCS	AH	TH	SH	TX
			mm	mm	mm	mm
090	SLN.090.CB25	M10 x 25	13	3,5	23	12
090	SLN.090.CB30	M10 x 30	18	8,5	28	12
090	SLN.090.CB35	M10 x 35	23	13,5	33	12
180 / 300	SLN.180.CB30	M12 x 30	13	3,5	25	17
180 / 300	SLN.180.CB35	M12 x 35	18	8,5	30	17
180 / 300	SLN.180.CB40	M12 x 40	23	13,5	35	17

*Kann auch in SL2 Anheber Anwendungen verwendet werden.

Leistenanwendung für Langloch-Modell

Das Langloch erlaubt geringe Abweichungen. Positionieren Sie die Stifte so, dass ein Maximum an Bewegung erreicht wird.



Dämpfungsaufsatz:

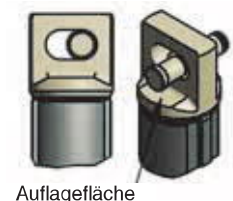
SLN.090.____
SKM = 8 mm Stift

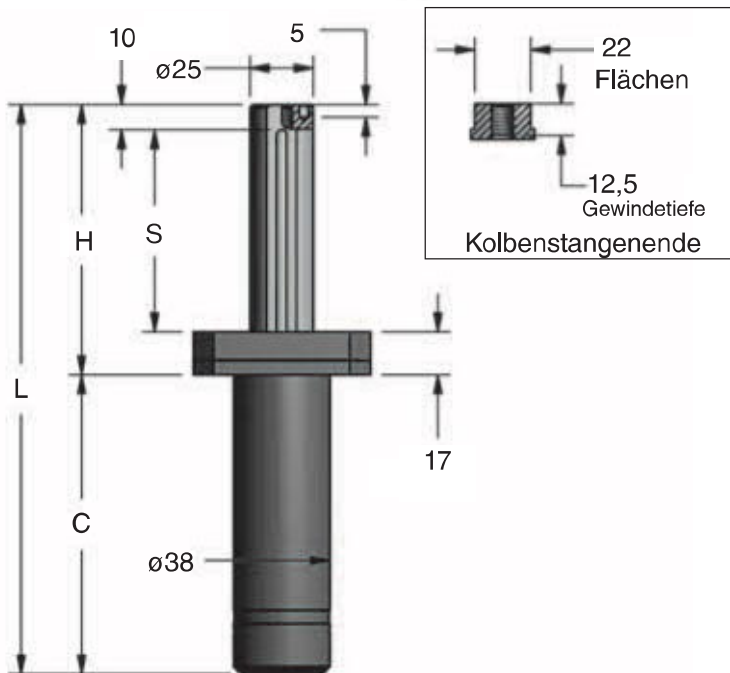
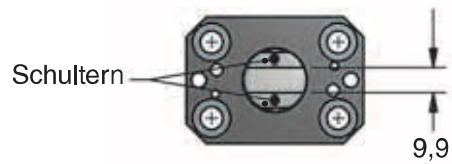
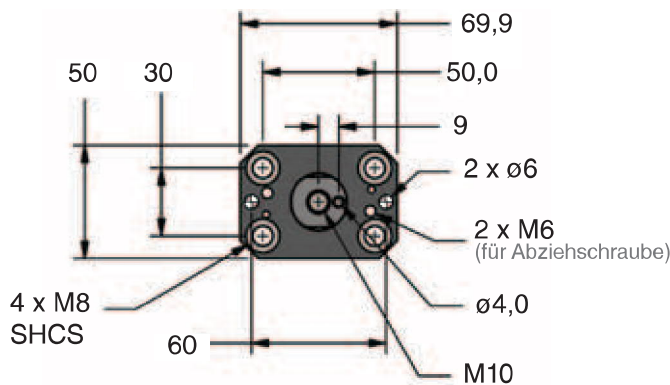


SLN.180.SKM
SKM = 10 mm Stift

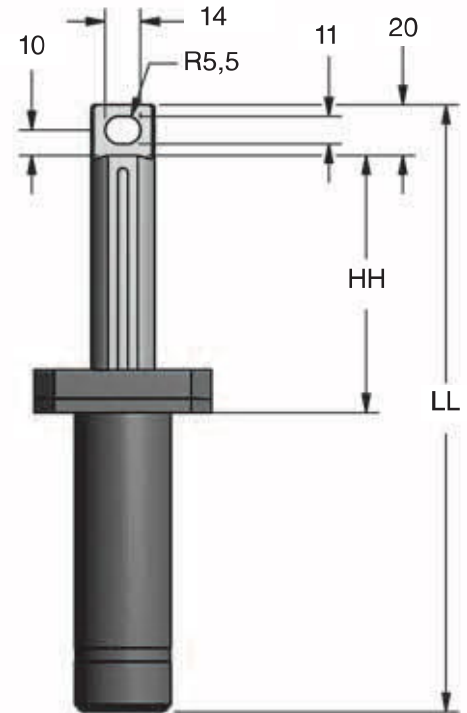


SLN.180.SK
SK = 10 mm Stift





Basis Modell



Langloch Modell

Teile-Nummer	S mm	C	Basis		Langloch		Micro Gasdruckfeder
			H	L	HH	LL	
SLN.090.__.025	25	60	52	112	47	127	C.090.025.SW
SLN.090.__.038	38	73	65	138	60	153	C.090.038.SW
SLN.090.__.050	50	85	77	162	72	177	C.090.050.SW
SLN.090.__.063	63,5	101,5	90,5	192	85,5	207	C.090.063.SW
SLN.090.__.080	80	118	107	225	102	240	C.090.080.SW
SLN.090.__.100	100	138	127	265	122	280	C.090.100.SW
SLN.090.__.125	125	163	152	315	147	330	C.090.125.SW

Anfangskraft

bar Befülldruck	daN theoretische Hebekraft
177	89
150	75
125	63
100	50
75	38
50	25
35	17

Siehe Rückseite für Anbring-Empfehlung.

Bestellbeispiel:

SLN.090. B. 050. B32. 150

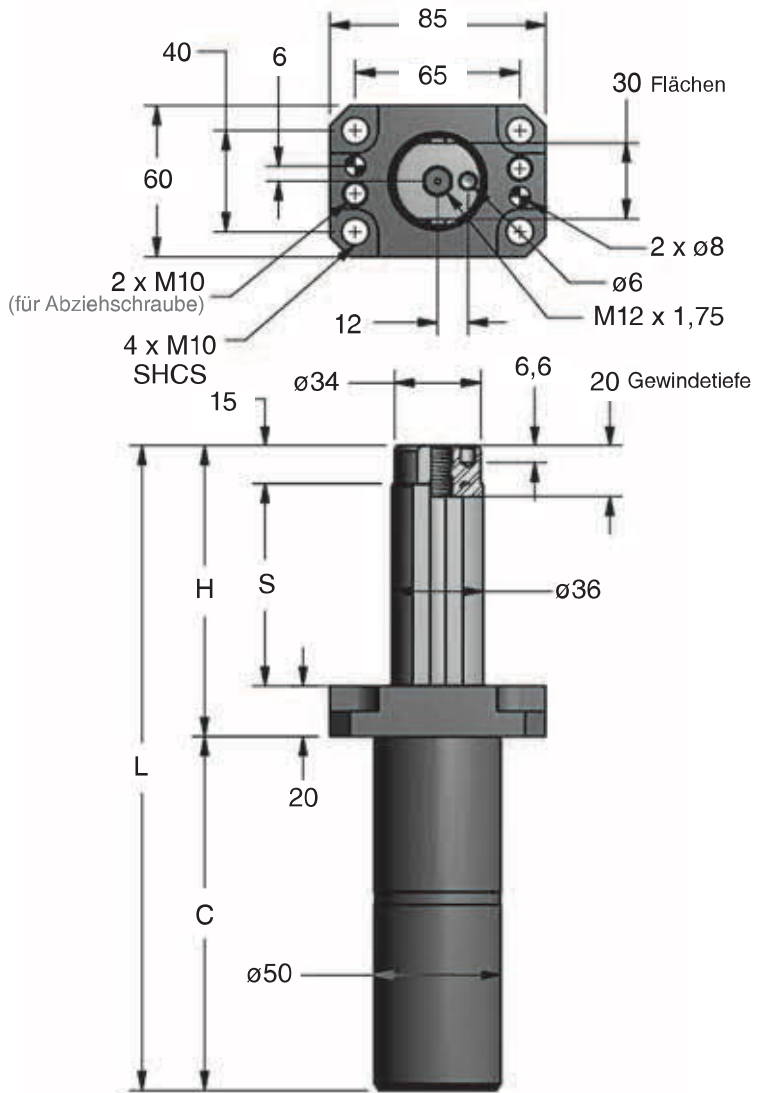
Teile-Nummer:
Beinhaltet Serie und Modell

Kolbenstangen Typ:
B oder S. Wenn nichts angegeben
wird, ist B Standard.

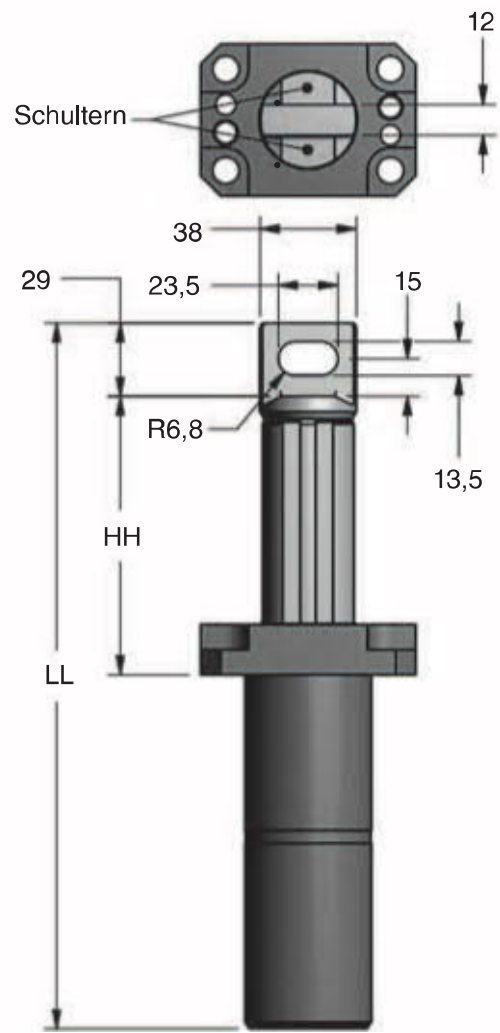
Hublängen:
025, 038, 050, 063, 080, 100 und 125

Befülldruck der Micro Gasdruckfeder:
35-177 bar. Wenn nichts angegeben, wird
mit 150 bar befüllt.

Befestigung:
B32 = geführter Flansch



Basis Modell



Langloch Modell

Teile-Nummer	S mm	C	Basis		Langloch		Micro Gasdruckfeder
			H	L	HH	LL	
SLN.180.__.025	25	85	60	145	55	169	C.180.025.SW
SLN.180.__.038	38	98	73	171	68	195	C.180.038.SW
SLN.180.__.050	50	110	85	195	80	219	C.180.050.SW
SLN.180.__.063	63,5	123,5	98,5	222	93,5	246	C.180.063.SW
SLN.180.__.080	80	140	115	255	110	279	C.180.080.SW
SLN.180.__.100	100	160	135	295	130	319	C.180.100.SW
SLN.180.__.125	125	185	160	345	155	369	C.180.125.SW

Anfangskraft

bar <i>Befülldruck</i>	daN <i>theoretische Hebekraft</i>
177	200
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
35	39

Siehe Rückseite für Anbring-Empfehlung.

Bestellbeispiel:

SLN.180. B. 050. B32. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie und Modell

Kolbenstangen Typ:

B oder S. Wenn nichts angegeben wird, ist B Standard.

Hublängen:

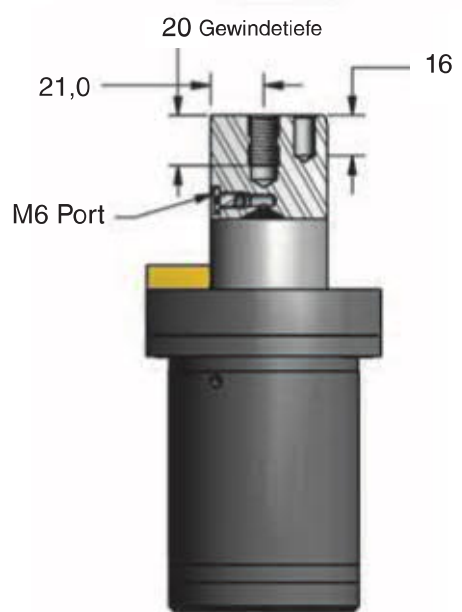
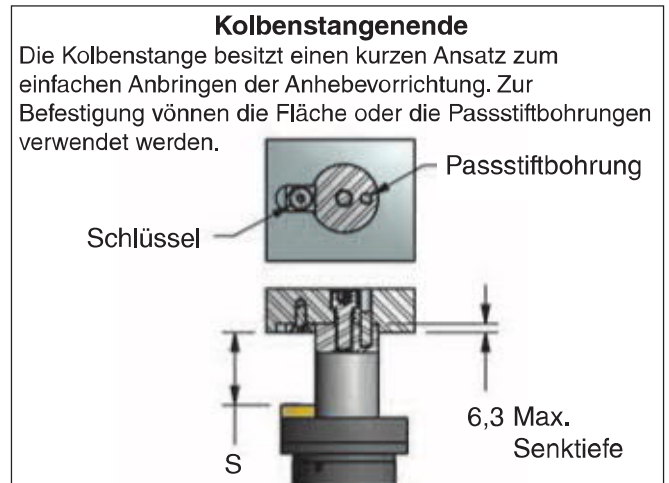
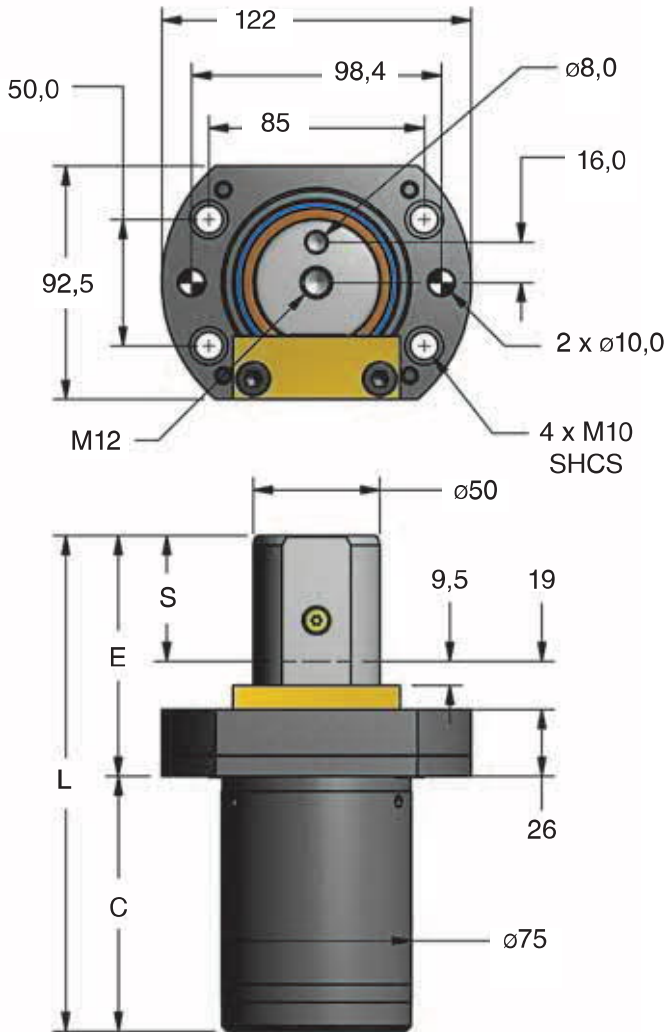
025, 038, 050, 063, 080, 100 und 125

Befülldruck der Micro Gasdruckfeder:

35-177 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Befestigung:

B32 = geführter Flansch



Teile-Nummer	S mm	C	E	L
SLN.300.050	50	101	95	196
SLN.300.080	80	131	125	256
SLN.300.100	100	151	145	296
SLN.300.125	125	176	170	346
SLN.300.150	150	201	195	396

Anfangskraft

bar	daN
Befülldruck	theoretische Hebekraft
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
35	68

Siehe Rückseite für Anbring-Empfehlung.

Bestellbeispiel:

SLN.300. 050. B33. 150

Teile-Nummer: _____
Beinhaltet Serie und Modell

Hublängen: _____
050, 080, 100, 125 und 150

Befülldruck der Micro Gasdruckfeder:
35-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Befestigung:
B33 = Schmalere Flansch