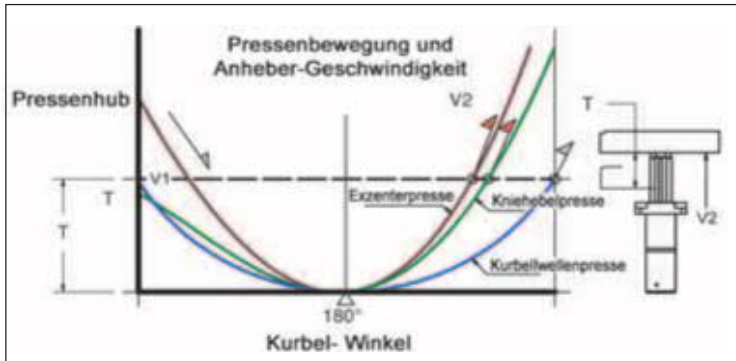


Maximale Geschwindigkeit und Anbringlast pro Anheber

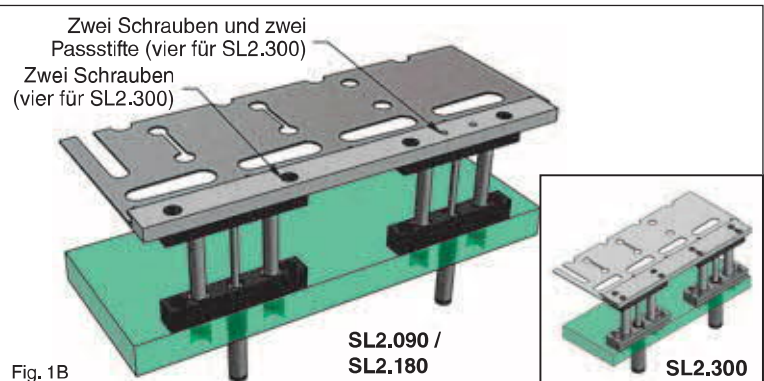
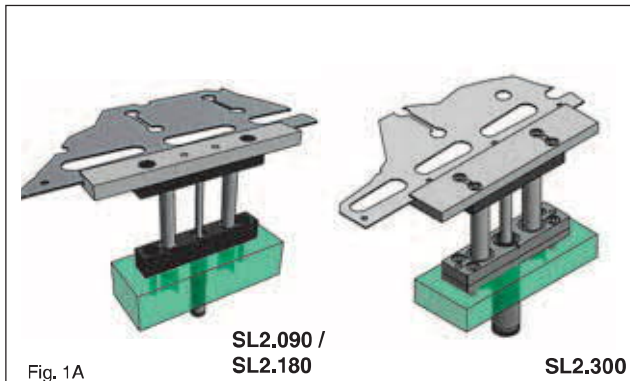
Die Stößel-Geschwindigkeit ist abhängig vom Hub/min, Pressenhub und Pressentype. Bei Kniehebel- oder Excenterpressen kann die Geschwindigkeit 0,8 m/sec überschreiten. Verwenden Sie die Daten der Pressenhersteller um sicherzustellen, dass die angebrachte Masse den empfohlenen Werten entspricht und diese nicht überschreitet. Bestimmen Sie die Stößel-Geschwindigkeit und überschreiten Sie die max anzubringende Masse pro Anheber nicht. Zur Erhöhung der Kapazität, installieren Sie externe Festanschläge oder fügen Sie weitere Heber Einheiten hinzu, um Schäden zu verhindern.



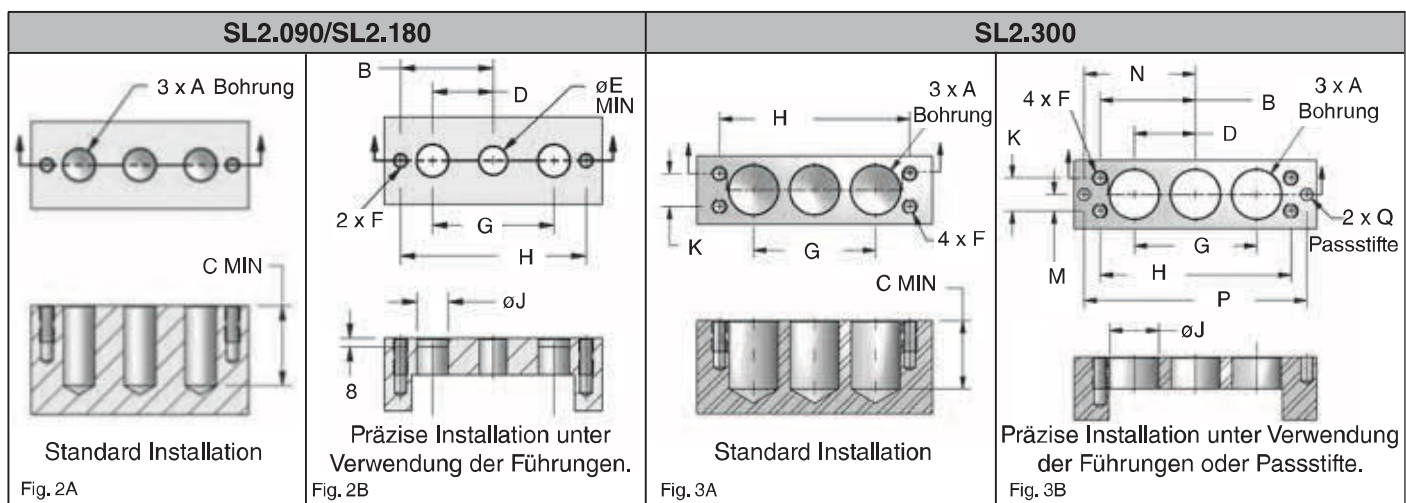
Alle Anheber	SL2.090	SL2.180	SL2.300
Stößel-Geschwindigkeit	Anzubringende Masse		
mm/s	kg	kg	kg
300	20	31	46
400	11	17	26
500	7,3	11	17
600	5,0	7,7	12
700	3,7	5,6	8
800	2,8	4,3	6

SL2 Anbringungs-Empfehlung

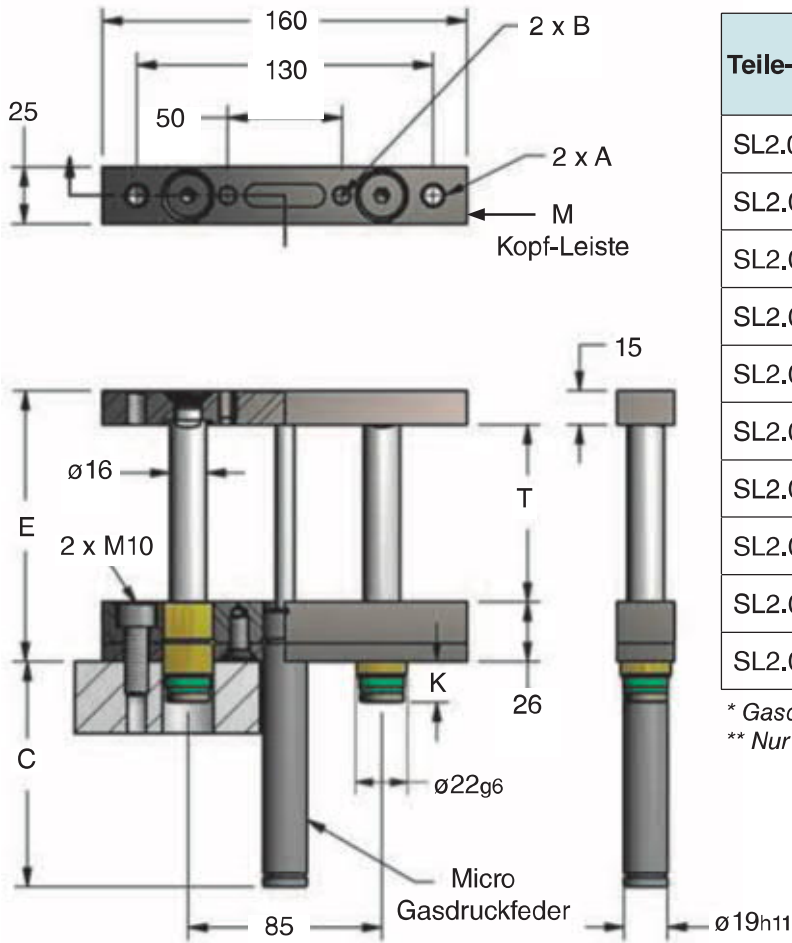
Leisten sollten am SL2-Anheber an den zwei oder vier Gewindebohrungen angebracht werden (Figure 1A). Bei Verwendung von Mehrpunkt-Leisten-Anheber, Passstift nur an einem Anheber anbringen um Verspannungen zu vermeiden (Figure 1B).



Die Standard-Installation des SL2-Anhebers ist in Figures 2A und 3A dargestellt. Für präzisere Installation verwenden Sie die Installationshinweise in Figures 2B und 3B. Die Führungen übernehmen bei den SL2.090 und SL2.180 die Funktion von Passstiften. Bei den SL2.300 können für genaue Positionierung die Führungen oder Passstifte verwendet werden.



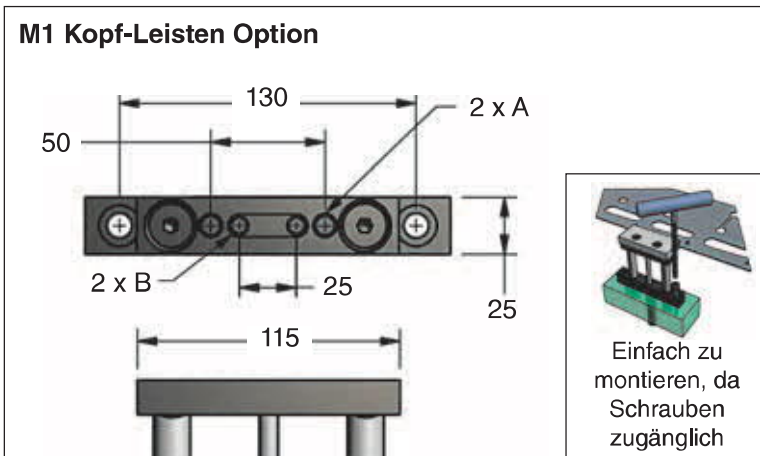
Modell	A	B	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	Q
SL2.090	mm ø22,5	65	42,5	19,1	M10	85	130	22H7	-	-	-	-	-
SL2.180	mm ø26,5	75	50	25,1	M12	100	150	26H7	-	-	-	-	-
SL2.300	mm ø40	78	50	-	M12	100	156	38H7	27	13,5	91	182	ø10



Teile-Nummer	T* mm	C	E	K	Micro Gasdruckfeder
SL2.090.025**	23	41	64	18	C.090.025.SW
SL2.090.038	36	54	77	18	C.090.038.SW
SL2.090.050	48	66	89	18	C.090.050.SW
SL2.090.063	61,5	82,5	102,5	18	C.090.063.SW
SL2.090.080	78	99	119	18	C.090.080.SW
SL2.090.100	98	119	139	18	C.090.100.SW
SL2.090.125	123	144	164	18	C.090.125.SW
SL2.090.150	148	177	189	26	C.090.150.SW
SL2.090.175	173	202	214	26	C.090.175.SW
SL2.090.200	198	227	239	26	C.090.200.SW

* Gasdruckfeder ist 2 mm vorgespannt.
 ** Nur mit M1 Kopf-Leisten Option erhältlich.

Kopf-Leiste	A	øB Paßstiftloch
M/M1	M10 x 1,5	8 mm x 12 tief



Anfangskraft

bar Befülldruck	daN theoretische Hebekraft
177	89
150	75
125	63
100	50
75	38
50	25
35	17

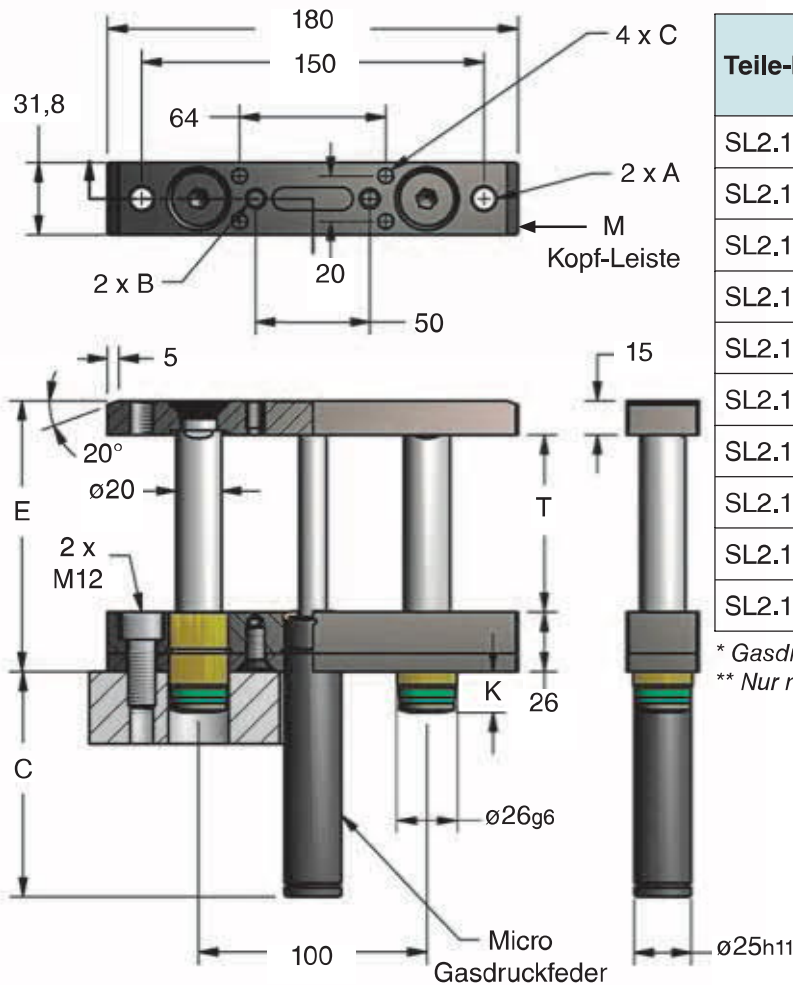
Siehe Rückseite für Anbring-Empfehlung.

Bestellbeispiel:

SL2.090. 050. B5. M. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie und Modell
Hublängen: 025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 und 200.
 Andere Hublängen sind erhältlich, nehmen Sie für weitere Informationen Kontakt mit DADCO auf.

Befülldruck der Micro Gasdruckfeder: 35-177 bar. Wenn nichts angegeben wird mit 150 bar befüllt.
Kopf-Leiste: M oder M1
 Wenn nichts angegeben, wird M geliefert.
Befestigungs-Option: B5 = Vertikal



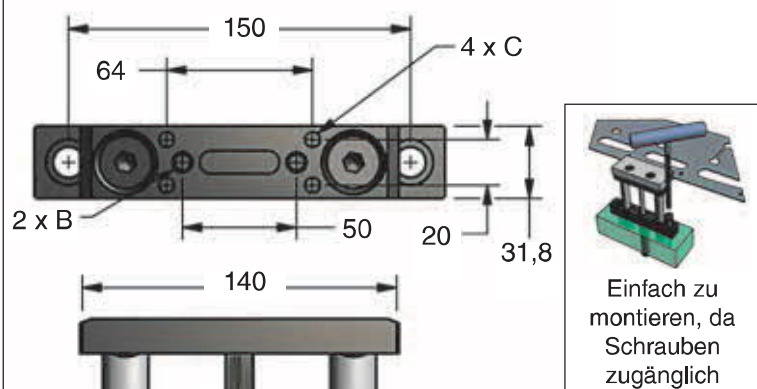
Teile-Nummer	T* mm	C	E	K	Micro Gasdruckfeder
SL2.180.025**	23	41	64	18	C.180.025.SW
SL2.180.038	36	54	77	18	C.180.038.SW
SL2.180.050	48	66	89	18	C.180.050.SW
SL2.180.063	61,5	82,5	102,5	18	C.180.063.SW
SL2.180.080	78	99	119	18	C.180.080.SW
SL2.180.100	98	119	139	18	C.180.100.SW
SL2.180.125	123	144	164	18	C.180.125.SW
SL2.180.150	148	177	189	26	C.180.150.SW
SL2.180.175	173	202	214	26	C.180.175.SW
SL2.180.200	198	227	239	26	C.180.200.SW

* Gasdruckfeder ist 2 mm vorgespannt.

** Nur mit M1 Kopf-Leisten Option erhältlich.

Kopf-Leiste	A	øB Paßstiftloch	C
M/M1	M12 x 1,75	10 mm x 12 tief	M8 x 1,25

M1 Kopf-Leisten Option



Anfangskraft

bar <i>Befülldruck</i>	daN <i>theoretische Hebekraft</i>
177	200
150	170
125	142
100	113
75	85
50	57
35	39

Siehe Rückseite für Anbring-Empfehlung.

Bestellbeispiel:

SL2.180. 050. B5. M. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie und Modell

Hublängen:

025, 038, 050, 063, 080, 100, 125,
150, 175 und 200.

Andere Hublängen sind erhältlich,
nehmen Sie für weitere Informationen
Kontakt mit DADCO auf.

Befülldruck der Micro Gasdruckfeder:

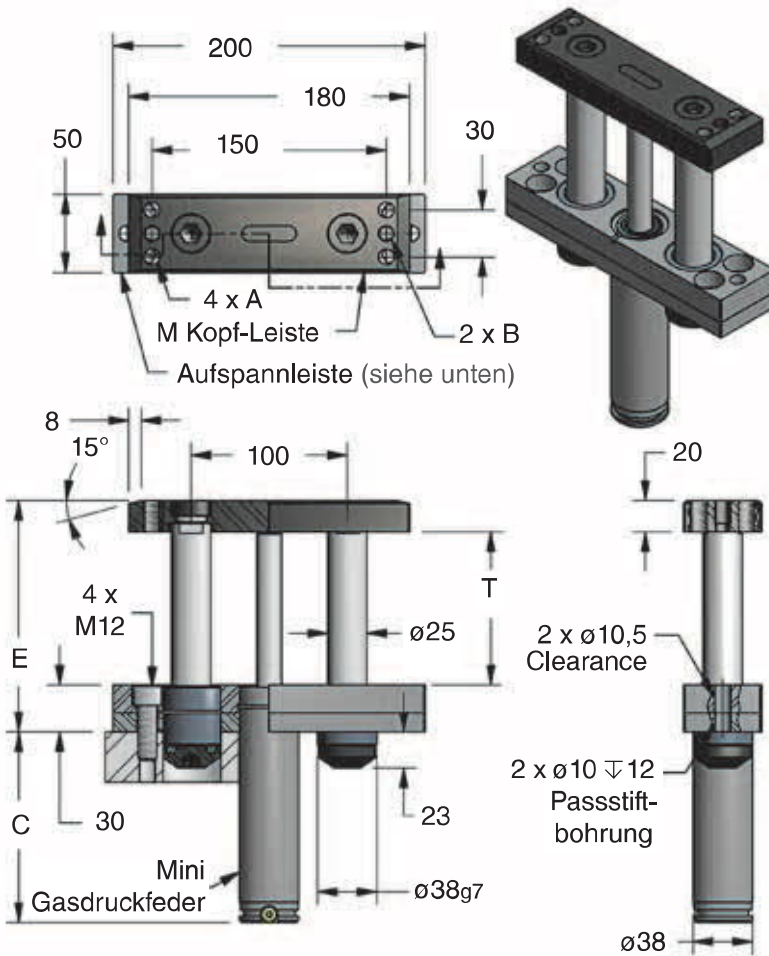
35-177 bar. Wenn nichts angegeben wird mit
150 bar befüllt.

Kopf-Leiste: M oder M1

Wenn nichts angegeben, wird M geliefert.

Befestigungs-Option:

B5 = Vertikal



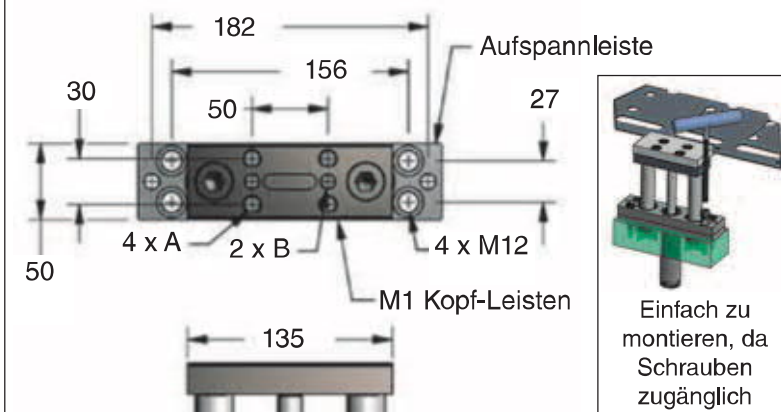
Teile-Nummer	T* mm	C	E	Mini Gasdruckfeder
SL2.300.025**	23	47	73	L.300.025
SL2.300.038	35,5	59,5	85,5	L.300.038
SL2.300.050	48	72	98	L.300.050
SL2.300.063	60,5	84,5	110,5	L.300.063
SL2.300.080	78	102	128	L.300.080
SL2.300.100	98	122	148	L.300.100
SL2.300.125	123	147	173	L.300.125
SL2.300.150	148	172	198	L.300.150
SL2.300.175	173	197	223	L.300.175
SL2.300.200	198	222	248	L.300.200

* Erhältliche Hublängen.

** Nur mit M1 Kopf-Leisten Option erhältlich.

Kopf-Leiste	A	øB Paßstiftloch
M/M1	M12 x 1,75	10 mm x 15 tief

Aufspannleiste und M1 Kopf-Leisten Option



Anfangskraft

bar	daN
Befülldruck	theoretische Hebekraft
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
35	68

Siehe Rückseite für Anbring-Empfehlung.

Bestellbeispiel:

SL2.300. 050. B5. M. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie und Modell

Hublängen: 025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 und 200.
Andere Hublängen sind erhältlich, nehmen Sie für weitere Informationen Kontakt mit DADCO auf.

Befülldruck der Micro Gasdruckfeder: 35-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Kopf-Leiste: M oder M1
Wenn nichts angegeben, wird M geliefert.

Befestigung: B5 = Vertikal