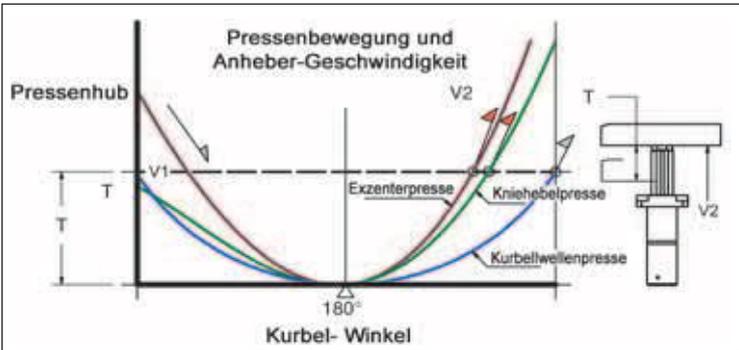


Maximale Geschwindigkeit und Anbringlast pro Anheber

Die Stößel-Geschwindigkeit ist abhängig vom Hub/min, Pressenhub und Pressentype. Bei Kniehebel- oder Excenterpressen kann die Geschwindigkeit 0,8 m/sec überschreiten. Verwenden Sie die Daten der Pressenhersteller um sicherzustellen, dass die angebrachte Masse den empfohlenen Werten entspricht und diese nicht überschreitet. Bestimmen Sie die Stößel-Geschwindigkeit und überschreiten Sie die max anzubringende Masse pro Anheber nicht. Zur Erhöhung der Kapazität, installieren Sie externe Festanschläge oder fügen Sie weitere Heber Einheiten hinzu, um Schäden zu verhindern.

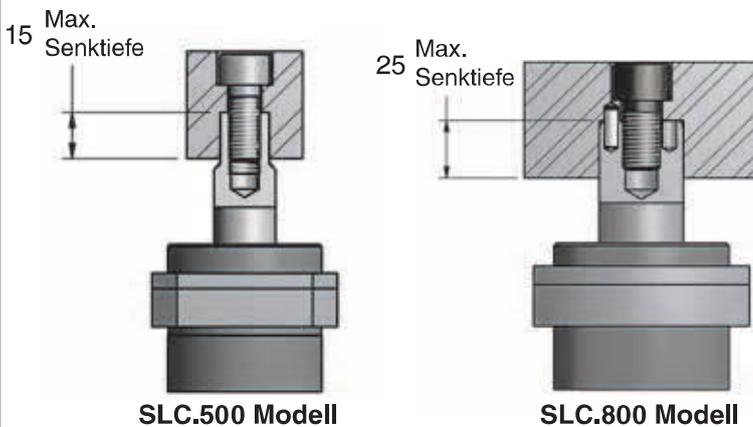


Alle Anheber	SLC.500	SLC.800*
Stößel-Geschwindigkeit	Anzubringende Masse	
mm/s	kg	kg
300	20	31
400	11	17
500	7,3	11
600	5,0	7,7
700	3,7	5,6
800	2,8	4,3

* Der SLC.800 kann begrenzte Produktionsraten haben welche abhängig vom Befülldruck sind.

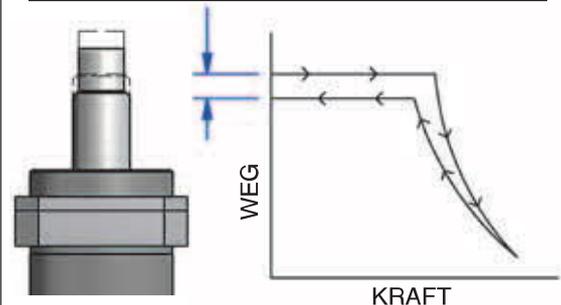
Detail Kolbenstangenverlängerung

Kolbenstange besitzt einen kurzen Ansatz zum einfachen Anbringen der Anhebevorrichtungen.



Interne Dämpfung

Der SLC Anheber bietet eine Dämpfung, Verlangsamung der Last beim Rückhub.



Modell		Minimum	Maximum
SLC.500	mm	2	4
SLC.800	mm	3	6

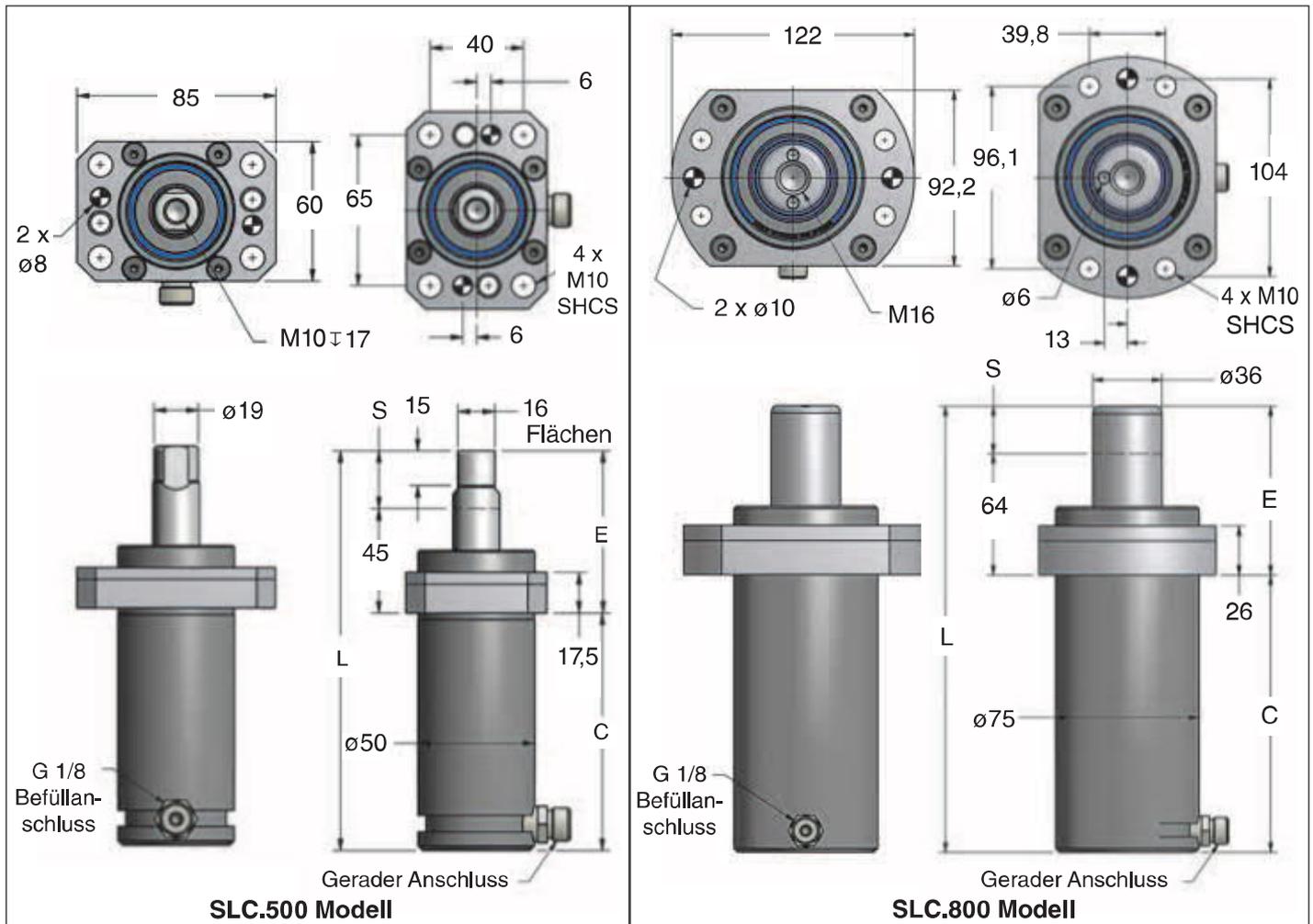
SLC.500 Anfangskraft

bar	daN
Befülldruck	theoretische Hebekraft
75	220
50	157
40	126
25	79

SLC.800 Anfangskraft

bar	daN
Befülldruck	theoretische Hebekraft
75	712
50	509
40	407
25	254

Kraft bei empfohlenem Befülldruck, höhere Befülldrücke möglich wenn keine zusätzliche Anbringlast. Bitte nehmen Sie bei Fragen Kontakt mit DADCO auf.



Teile-Nummer	S mm	SLC.500 Modell			SLC.800 Modell		
		C	E	L	C	E	L
SLC.____.B.050	50	127,5	95	222,5	190	114	304
SLC.____.B.080	80	157,5	125	282,5	220	144	364
SLC.____.B.100	100	177,5	145	322,5	240	164	404
SLC.____.B.125	125	202,5	170	372,5	265	189	454
SLC.____.B.150	150	227,5	195	422,5	290	214	504
SLC.____.B.175	175	252,5	220	472,5	315	239	554
SLC.____.B.200	200	277,5	245	522,5	340	264	604

Bestellbeispiel:

SLC.800. B. 050. B34. F

Teile-Nummer: _____
 Beinhaltet Serie, Modell (500 or 800)
 Gewinde in Kolbenstange: _____
 B oder M Wenn nichts angegeben,
 ist B Standard.
 Hublänge: _____
 050, 080, 100, 125, 150, 175 und 200.

Anschluss:
 F = 90.505.115 (ORFS)
 FD = 90.508.115 (D-24)
 Wenn nichts angegeben, ist F Standard.
 Befestigungsoption:
 B34 = Schmalere Flansch